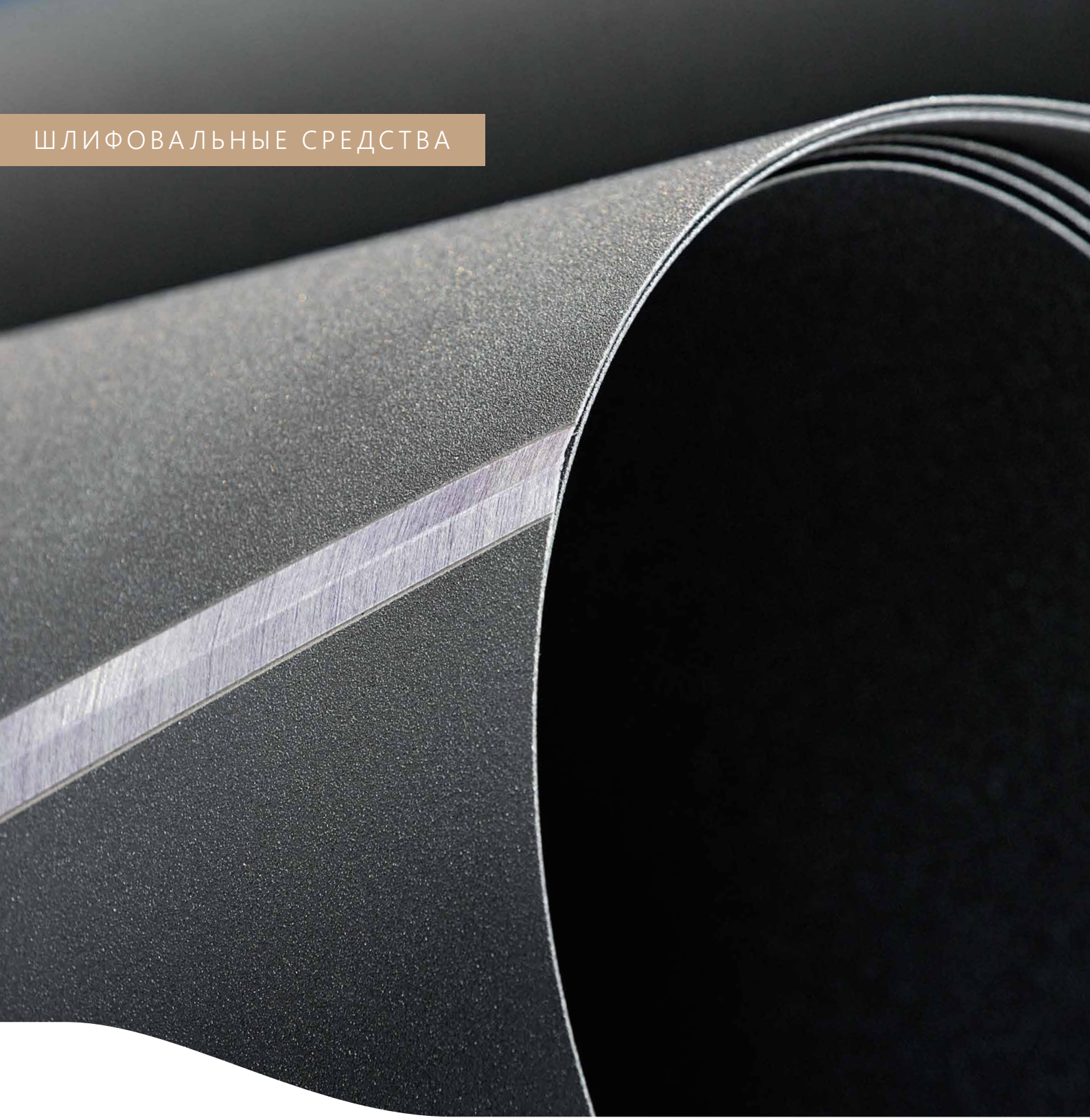


ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

steinemann

Высокое качество поверхности,
продуманное до конца.

TSQ TOTAL SURFACE QUALITY

Высокое качество поверхности – Total Surface Quality – эту цель мы ставим в каждом решении, разрабатываемом для наших клиентов. Каждый проект имеет свои специфические требования к станку, шлифовальным средствам, ходу процесса и сервису. Лишь скоординированная взаимосвязь всех этих компонентов обеспечивает такой результат шлифования, который соответствует Вашему и нашему понятию о высоком качестве поверхности – «Total Surface Quality».

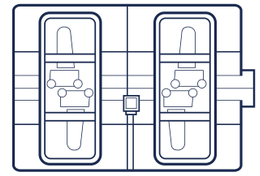
1.Q ПРОЦЕСС

Индивидуальная конфигурация шлифовального процесса оказывает значительное влияние на качество, производительность и экономичность. Для обеспечения этого, Steinemann предлагает наряду с семинарами по шлифованию инновационную систему управления процессом – BQC (Board Quality Cockpit). Она дает оператору станка важные сведения, помогающие ему выпускать плиты с постоянно высоким качеством.

2.Q СЕРВИС

Усилия Steinemann в части сервисного обслуживания направлены на то, чтобы обеспечить производительность и готовность к работе всех эксплуатируемых станков. Мы поддерживаем наших клиентов предлагая индивидуальное обучение техуходу и обслуживанию у клиента, удаленный сервис в режиме Online-Remote, а также обучающие видео. Наша сеть сервисных специалистов работает по всему миру.

3.Q СТАНКИ

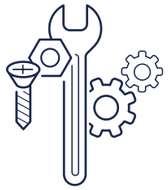


Широколенточные станки Steinemann задают уже более 50 лет благодаря своей инновационной технологии все новые стандарты. Касается ли это результатов шлифования, готовности к работе, прочности оборудования, безопасности или эффективности капиталовложений. Идет ли речь о ДСП, МДФ, фанере, OSB или ламинатах – Steinemann располагает на каждый случай технологией шлифования, как по индпошиву.

4.Q ШЛИФСРЕДСТВА

Гармоничная взаимосвязь средств шлифования и станка в плитном производстве есть существенный фактор высокого качества. Поэтому мы не полагаемся на случай и выпускаем сегментированные шлифленты сами. И мы уверены, что станок и инструмент оптимально согласованы друг с другом в каждом производственном процессе.

5.Q ЗАПЧАСТИ



Даже наилучший станок не избежит со временем воздействия износа. Чтобы дефектная часть не стала причиной слишком долгого и дорогого простоя Steinemann предлагает отлично организованную службу снабжения запчастями и ремонта в кратчайшие сроки, а также широкий спектр гарантийных услуг.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Взаимосвязь шлифовального станка, шлифовальной ленты и утюжка является критически важным фактором успеха в процессе шлифования. При оптимальном согласовании это ведет к наилучшему результату шлифования. Steinemann располагает собственным, испытанным практикой за долгие годы и постоянно совершенствуемым ассортиментом шлифовальных средств и шлифовальных принадлежностей, чтобы в полном объеме обеспечить своих клиентов.

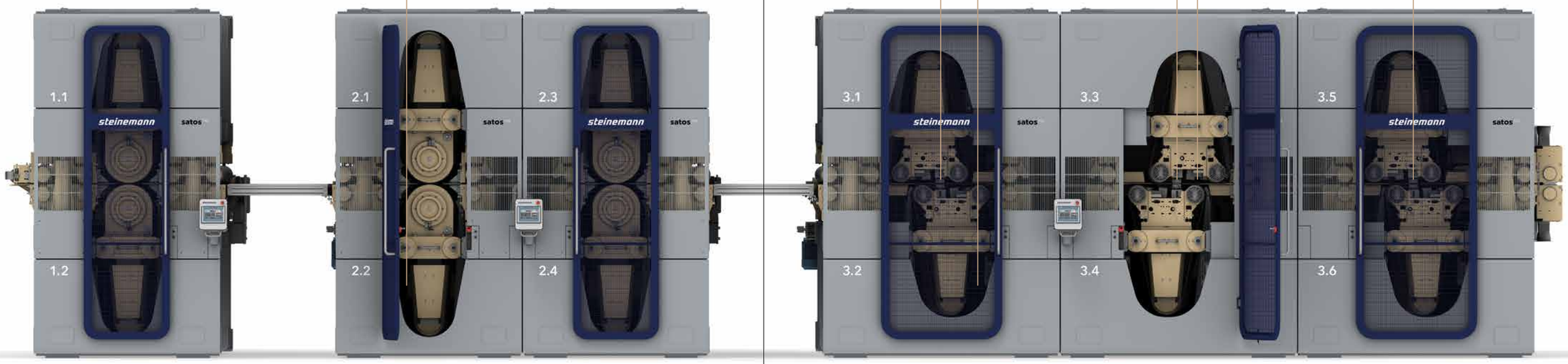
СИСТЕМА SPRINT

Система All-in-one, т.е. комбинация неподвижно установленного утюжка и заменяемой вставки Sprint, дает двойное преимущество: срок оснащения можно значительно сократить и свести к минимуму время замены. Эта инновационная концепция Steinemann привносит в процесс шлифования постоянство и точность.

МЫ РЕКОМЕНДУЕМ: # **90 % СНЯТИЯ**
БЛОК КАЛИБРОВКИ

TSQ-ПОЛИЭФИР

ТВЕРД | **TSQ-ПОЛИЭФИР** | **ТВЕРД** | **МЯГК** | **МЯГК** | # **10 % СНЯТИЯ**
ТОНКАЯ ШЛИФОВКА



ШЛИФЛЕНТЫ

КАЧЕСТВО

- Открытое рассеяние для калибровки создает пространство для щепы
- Равномерная структура зерна для поверхности без царапин на финишной шлифовке
- Антистатичность

ГОТОВНОСТЬ К РАБОТЕ

- Короткий срок поставки благодаря нескольким производствам
- Оптимизированные связи
- Последовательное совершенствование

РЕНТАБИЛЬНОСТЬ

- Невосприимчивость к выкрашиванию зерна при неправильном обращении благодаря тонкой структуре ткани и равномерному нанесению слоев
- Оптимальное качество на выходе благодаря отличному сочетанию всех компонентов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СИСТЕМА SPRINT

КАЧЕСТВО

- Лучшие поверхности плит
- Минимальные допуски по толщине
- Отвод статики

ГОТОВНОСТЬ К РАБОТЕ

- Короткое время замены
- Постоянное качество
- Нет дефектов изготовления

РЕНТАБИЛЬНОСТЬ

- Короткое время оснащения
- Система быстрой замены
- Вставки применяется многократног

МЯГКАЯ **ТВЕРДАЯ**

ТИПЫ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Steinemann активно реализует запросы своих клиентов. Дополнительные приспособления Online и Offline позволяют еще быстрее и проще осуществлять процесс шлифования. Идущие из практики и опробованные там вспомогательные средства, например, тележка для установки ленты, обучающие видео или Steinemann App имеют одно общее: они сокращают время простоя, поддерживают оператора станка и повышают эффективность.

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ЛЕНТЫ

- Смена ленты быстрее
- Упрощенная установка ленты
- Исключает повреждение ленты
- Сокращает простой
- Надо меньше персонала

ЧИСТЯЩАЯ ЛЕНТА

- Чистка валов
- Несущий слой: полиэфир
- Зерно: карбид кремния
- Прочность на растяжение: 170 Н/см^2
- Ширина: 1 950 – 3 300 мм
- Длина: 2 800 – 3 540 мм
- Свойства ленты: антистатическая, прочная подложка

УДЛИНЕНИЕ

- Установка ленты быстрее
- Центрирование проще
- Исключение повреждений
- Защита температурных сенсоров

ОБУЧАЮЩИЕ ВИДЕО

- https://bit.ly/2Ovooe5

YouTube

STEINEMANN APP

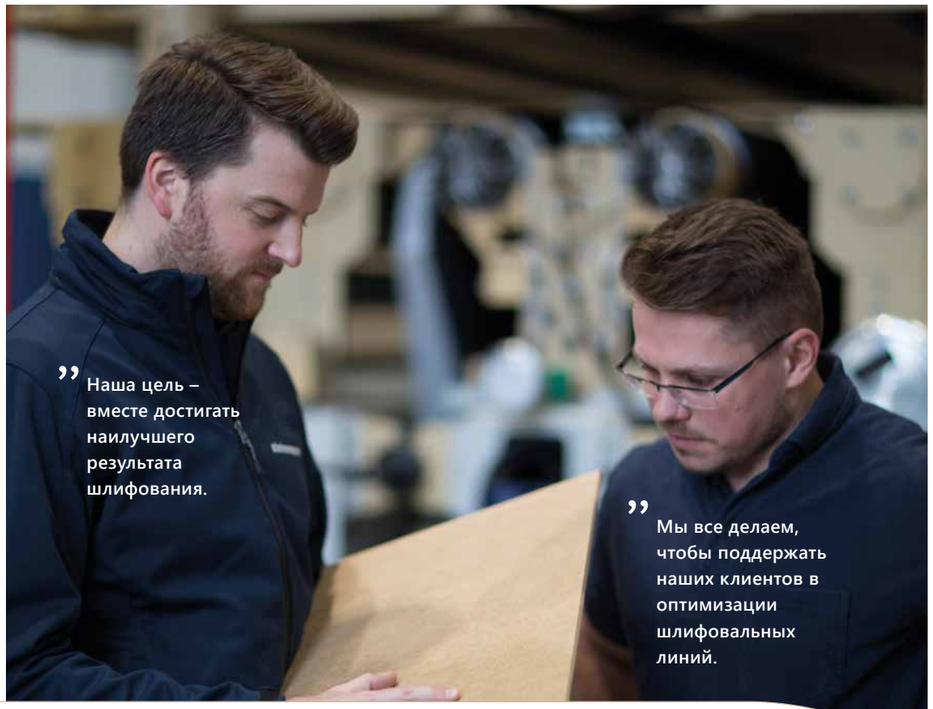
- Причины ряби
- Анализ и оценка ряби
- Определение мер исправления

KNOW-HOW

Ноу-хау фирмы Steinemann охватывает весь процесс шлифования и выходит далеко за рамки технических терминов – обработка и производство. Наши клиенты пользуются преимуществом индивидуально продуманного сервиса и глубоких знаний процесса, которые мы передаем им во время обучения. В своем головном офисе в Швейцарии Steinemann создал учебный центр и оснастил его высококлассными приборами анализа поверхностей для этих целей.

АНАЛИЗ ПЛИТ	Быстро[1]	Стандарт[2]	Подробно[3]
Анализ поверхностей	x	x	x
Оценка качества	x	x	x
Измерение плотности поверхности		x	x
Рекомендации касательно оптимизации шлифовального процесса		x	x
Анализ распределения толщины и плотности			x
Подробные рекомендации касательно повышения качества плит			x
Информация о белых плитах			x
Влияние качества белых плит на процесс шлифования			x

1 Вы присылаете свои шлифованные плиты нам (вместе с производственными данными)
2 Вы присылаете свои белые и шлифованные плиты нам (вместе с производственными данными)
3 Вы присылаете свои белые плиты или готовые плиты с дефектами шлифования нам (вместе с производственными данными)



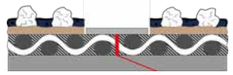
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ШЛИФЛЕНТА	TSQ-ПОЛИЭФИР	TSQ-COMBI
Подложка	Полиэфир	Комбинация бумага/ткань
Зерно	Карбид кремния	
Ширина	1 600 – 3 400 мм	
Длина	2 620 – 4 000 мм	
Прочность на растяжение	min 120 Н/см²	
Свойства лент	антистатическая, прочная подложка, долгий срок службы	
Область применения	ХДФ/МДФ, ДСП, массив, фанера	
Размер зерна	P036 – P220	P040 – P150

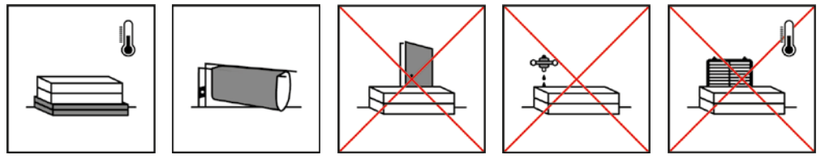
Структура лент

Соединение ленты TSQ-Полиэфир

Соединение ленты TSQ-Комби

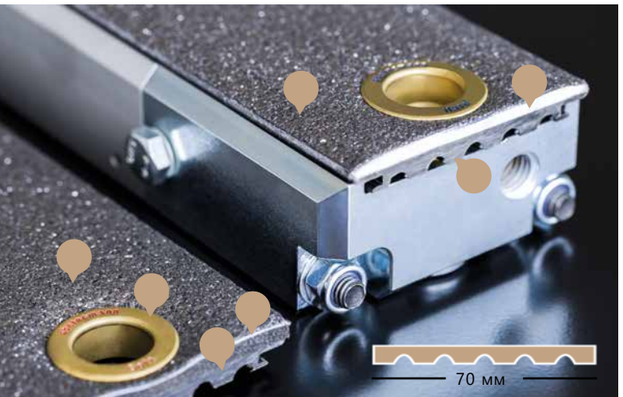


УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ НА СКЛАДЕ



- Хранить в оригинальной упаковке
- Не класть на бетонный или каменный пол
- По возможности, на полках или на поддонах
- Ленты хранить по возможности в подвешенном положении
- Относительная влажность 30 – 65 %
- Температура: 15 – 30° C
- Не хранить в проходах или у проемов окон, дверей, ворот
- Избегать крайних температур или влажности
- Не хранить около источников тепла
- При правильном хранении можно хранить мин. 36 месяцев

СИСТЕМА SPRINT	ТВЕРДАЯ (PES)	МЯГКАЯ (FOAM)
Структура слоя	Графит PES – полиэфир / полипропилен ABS – акрилнитрил-бутадиен-стирол	Графит FOAM – полиуретан ABS – акрилнитрил-бутадиен-стирол
Ширина / контактная поверхность	70 мм / 55 мм	
Ширина станка	1 300 – 3 430 мм	
Утилизация	Вставки Steinemann и шлифленты не содержат опасных веществ, их можно утилизировать путем сжигания в мусоросжигательной печи.	



Структура слоя: ТВЕРДАЯ
- Графит
- PES – полиэфир / полипропилен
- ABS – акрилнитрил-бутадиен-стирол

Структура слоя: МЯГКАЯ
- Графит
- FOAM – полиуретан
- ABS – акрилнитрил-бутадиен-стирол

- Отвод электростатики по проводящему графитовому покровному слою, потом по латунной петле в стандартный фиксирующий профиль вставки.

Steinemann.
По всему миру, в цифрах.

5'300 шлифовальных агрегатов в **79** стране

160 сотрудников по всему миру

представительства в **43** странах

100 лет швейцарского духа первопроходцев

370 человеко-лет опыта в сервисе

10'000 м² производственной площади

представлен по миру **28** сервисниками

Обработка и переработка плит становятся глобальными, поэтому Steinemann по всему миру, как дома. Наша большая сеть представительств и филиалов обеспечивает быстрое и надежное обслуживание клиентов. Мы сопровождаем каждый проект персонально, пока не будут выполнены специфические требования к станку, шлифсредствам, ходу процесса и услугам.

© by Steinemann Technology AG, ноябрь 2020, RU

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Steinemann Technology AG
Schoretshuebstrasse 24
POB 461
9015 St. Gallen
Швейцария

ДОЧЕРНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Steinemann Technology Asia SDN BHD
Steinemann (Shanghai) Machinery Co. Ltd.
ООО Штайнеманн Технолоджи АГ

КОНТАКТ

Тел. +41 71 313 51 51
Тел. +7 499 128 87 97
www.steinemann.com

steinemann