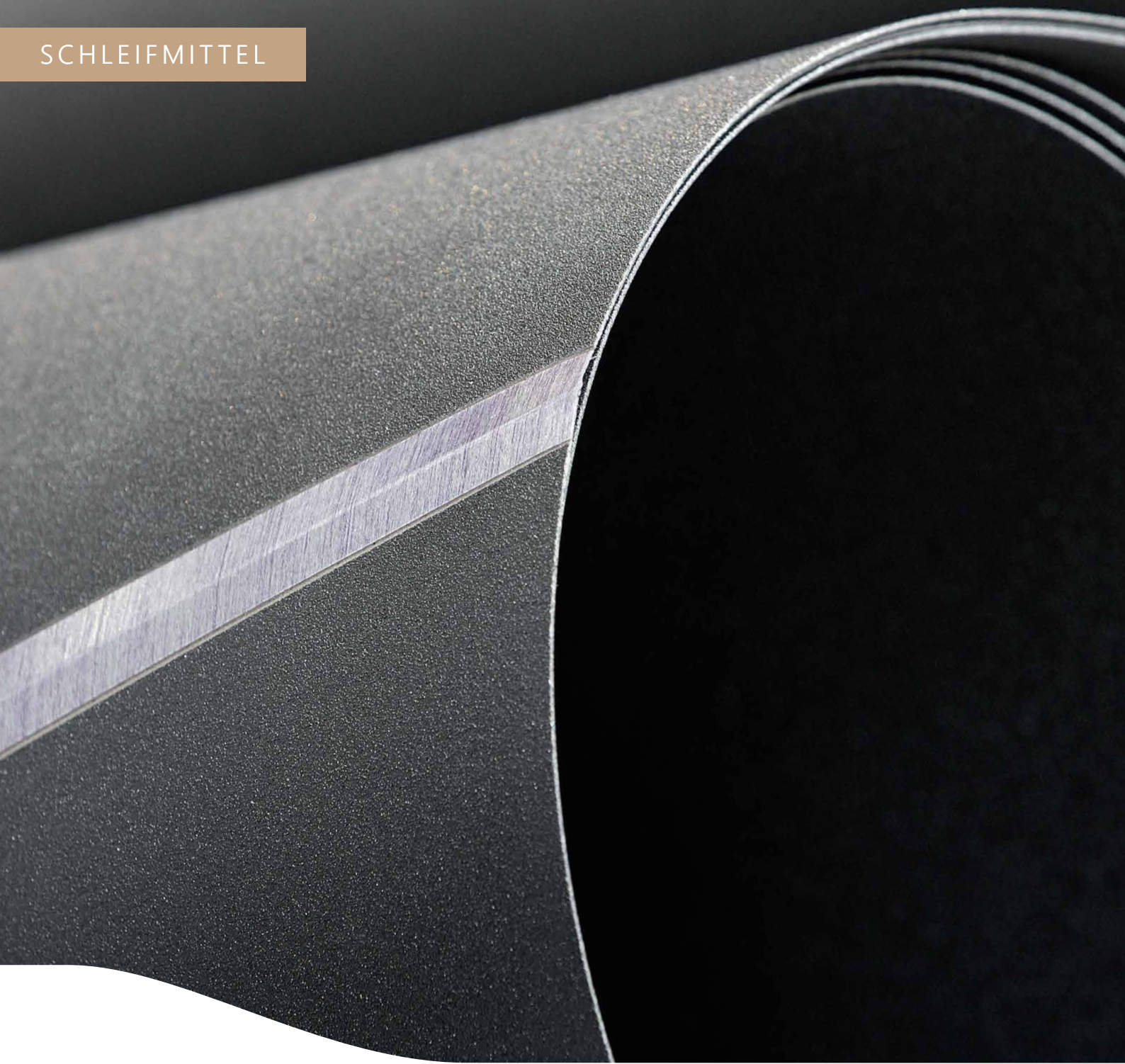


SCHLEIFMITTEL



steinemann

Schleifbänder

Das Zusammenspiel von Schleifmaschine, Schleifband und Schleifschuh ist ein kritischer Erfolgsfaktor für den Schleifprozess. Bei optimaler Abstimmung führt es zum bestmöglichen Schleifresultat. Steinemann verfügt über ein eigenes, über viele Jahre praxiserprobtes und kontinuierlich weiterentwickeltes Sortiment von Schleifmitteln und Schleifmittelzubehör, um seine Kunden mit einem kompletten Schleifsystem zu versorgen.

WIR EMPFEHLEN:

**80-90% ABSCHLIFF
KALIBRIER-EINHEIT**

**TSQ POLYESTER
COMBINATION**



SCHLEIFBÄNDER

QUALITÄT

- Offene Streuung für den Kalibrier-schliff schafft Spanraum
- Gleichmässiger Kornaufbau für eine kratzfreie Oberfläche im Feinschliff
- Antistatische Schleifband-konstruktion

VERFÜGBARKEIT

- Kurze Lieferfristen dank mehrerer Konfektionsstandorte
- Optimierte Verbindungen
- Konsequente Weiterentwicklung

RENTABILITÄT

- Unempfindlich gegen Kornaus-brüche bei Handhabungsfehlern dank feiner Gewebestruktur und gleichmässiger Beschichtung
- Optimale Output-Qualität durch perfektes Zusammenspiel

EINSATZGEBIETE

HDF/MDF



Span



Massivholz

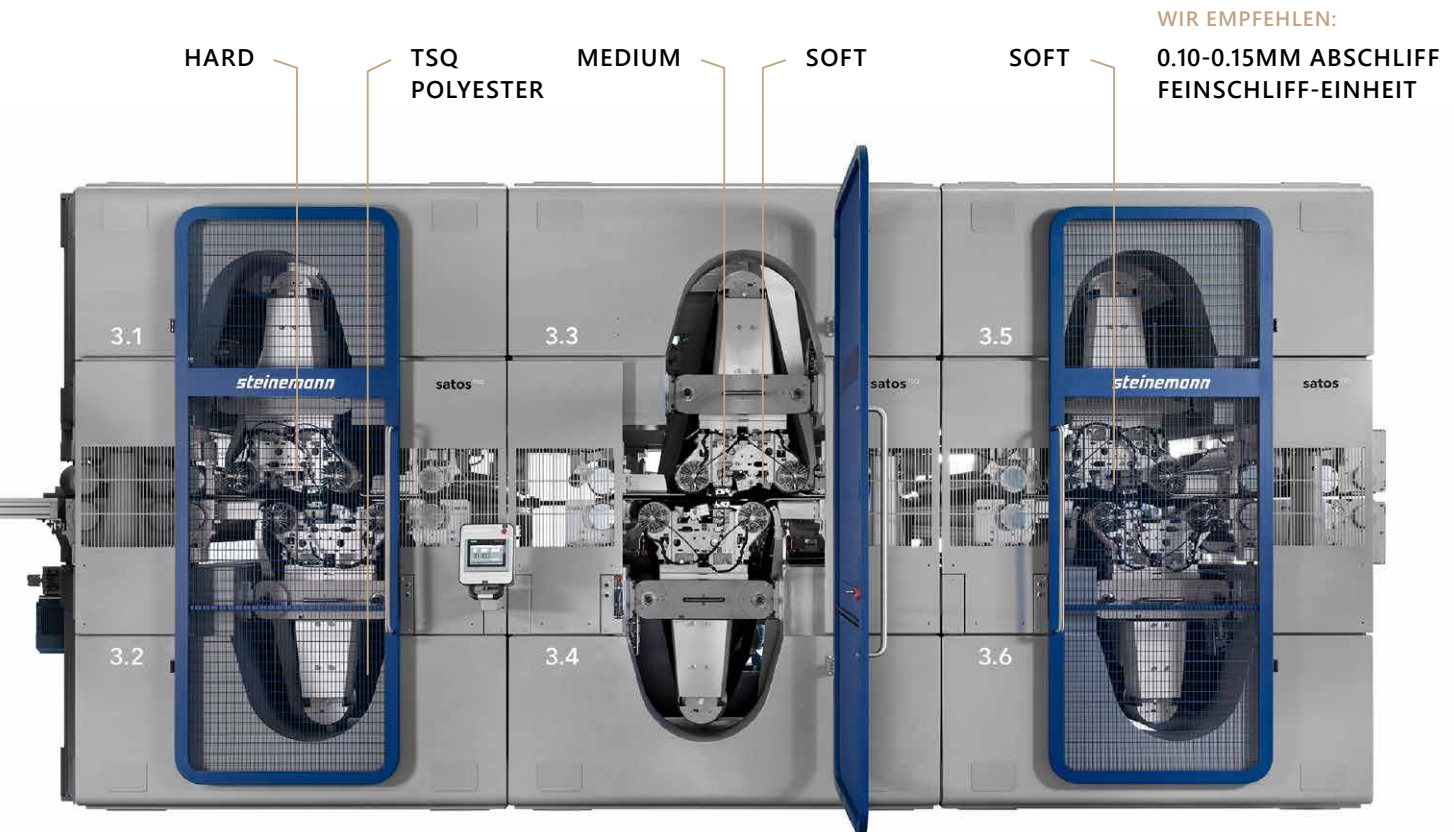


Sperrholz



Sprint-Systeme

Das All-in-one-System, also die Kombination aus dem fest installierten Schleifschuh und dem austauschbaren Sprint Insert, führt zu einem doppelten Vorteil: Die Rüstdauer kann wesentlich gekürzt und die Wechselzeit stark minimiert werden. Dieses innovative Konzept von Steinemann bringt Konstanz und Präzision in den Schleifprozess.



SPRINT-SYSTEM

QUALITÄT

- Beste Plattenoberflächen
- Geringste Dickentoleranzen
- Statische Ableitung

VERFÜGBARKEIT

- Kurze Wechselzeiten
- Konstante Qualität
- Elimination von Konfektionsfehlern

RENTABILITÄT

- Kurze Rüstzeiten
- Schnellwechselsystem
- Insert ist mehrfach verwendbar

TYPEN

SOFT



MEDIUM



HARD



Tools

Steinemann setzt die Anforderungen seiner Kunden aktiv um. Zusätzliche On- und Offline-Tools ermöglichen eine noch schnellere und einfachere Handhabung des Schleifprozesses. Praxisgerechte und erprobte Hilfsmittel wie der Bandeführwagen, Schulungsvideos oder die Steinemann App haben dabei eines gemeinsam: Sie verkürzen die Stillstandzeit, unterstützen die Maschinenbediener und erhöhen so die Effizienz.



BANDEINFÜHRWAGEN

- Schnellerer Bandwechsel
- Vereinfachtes Einführen
- Verhindert Beschädigungen
- Kürzere Stillstandzeit
- Weniger Personal nötig

REINIGUNGSBAND

- Zur Reinigung eines zugesetzten Kontaktwalzenprofils
- Träger: Polyester
- Schleifkorn: Silizium Karbid
- Zugfestigkeit: 170 N/cm²
- Breite: 1950–3 300 mm
- Länge: 2 800–3 540 mm
- Band-Eigenschaften: antistatisch, stabile Unterlage

VERLÄNGERUNG

- Schnellere Bandeführung
- Einfachere Zentrierung
- Vermeidung von Beschädigungen
- Schutz der Temperatur-Sensoren

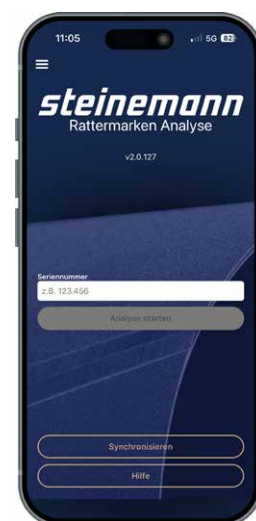
ANLEITUNGSVIDEOS

- <https://bit.ly/2Ovooe5>



STEINEMANN APP

- Ursachen von Rattermarken
- Rattermarken-Auswertung
- Ableitung von Korrekturmaßnahmen



Know-how

Das Know-how von Steinemann umfasst den gesamten Schleifprozess und geht weit über die technische Anwendung – Verarbeitung und Herstellung – hinaus. Unsere Kunden profitieren von abgestimmten Services und fundiertem Prozesswissen, das wir auch in Schulungen an sie weitergeben. Am Schweizer Hauptsitz investierte Steinemann dafür in ein modernes Schulungszentrum und in hochwertige Geräte zur Analyse von Oberflächen.

PLATTENANALYSE	SCHNELL ¹	STANDARD ²	AUSFÜHRLICH ³
Oberflächenanalyse	•	•	•
Qualitätsbeurteilung	•	•	•
Messung der Oberflächendichte		•	•
Empfehlungen zur Optimierung des Schleifprozesses		•	•
Analyse der Dicken- und Dichteverteilung			•
Detaillierte Empfehlungen zur Erhöhung der Plattenqualität			•
Informationen über die Rohplatten			•
Einflüsse der Rohplattenqualität auf den Schleifprozess			•

¹ Sie schicken Ihre geschliffenen Platten zu uns (inkl. Produktionsdaten)

² Sie schicken Ihre ungeschliffenen und geschliffenen Platten zu uns (inkl. Produktionsdaten)

³ Sie schicken Ihre ungeschliffenen Platten oder kompletten Platten mit Schleifabdruck zu uns (inkl. Produktionsdaten)



„ Unser Ziel ist, gemeinsam das bestmögliche Schleifresultat zu erzielen.“

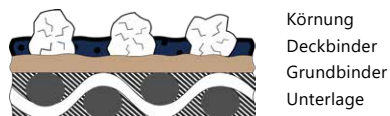
„ Wir setzen alles daran, unsere Kunden bei der Optimierung der Schleiflinien zu unterstützen.“

Schleifbänder

TSQ-Schleifbänder sind speziell für den Einsatz in modernen Breitbandschleifmaschinen entwickelt und bieten eine zuverlässige Kombination aus Leistung und Beständigkeit. Antistatische Träger und langlebiges Siliziumkarbid-Schleifkorn gewährleisten gleichmässige und reproduzierbare Resultate beim Kalibrieren und Feinschliff. Die Bänder eignen sich für MDF, HDF, Hartfaserplatten, LDF, PB sowie Massivholz. Dank exakt definierter Bandabmessungen, hoher Zugfestigkeit und stabiler Verbindungen bieten TSQ-Polyester- und TSQ-Combi-Bänder eine konstant hohe Oberflächenqualität und eine wirtschaftliche Prozessführung über den gesamten Lebenszyklus.



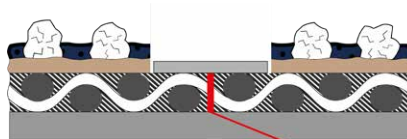
Bandaufbau



Bandverbindung TSQ-Polyester



Bandverbindung TSQ-Combi



SCHLEIFBAND	POLYESTER Z SIC	KOMBI S SIC
Träger	Polyester	Papier-Gewebe-Kombination
Schleifkorn	Silizium Karbid	
Breite	1600 - 3400 mm	
Länge	2620 - 4000 mm	
Zugfestigkeit	mind. 120 N/cm ²	
Anwendung	Kalibrieren / Feinschleifen	
Band-Eigenschaften	Antistatisch, stabiles Backing, langlebig	
Einsatzgebiet	MDF, HDF, Hartfaserplatten, LDF, PB, Sperrholz, Massivholz	
Kornbereich	P036 – P220	P040 – P150

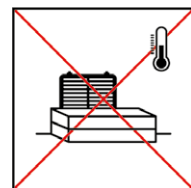
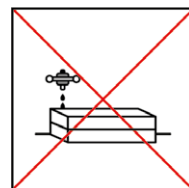
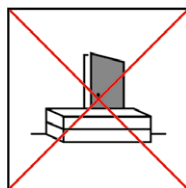
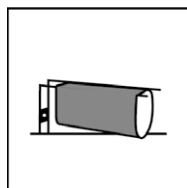
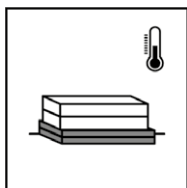
POLYESTER-Z SIC



COMBI-S SIC



LAGERBEDINGUNGEN



- In Originalverpackung lagern
- Keine Lagerung auf Beton- und Steinböden
- Wenn möglich, in Regalen oder auf Paletten lagern
- Bänder möglichst hängend lagern
- Relative Feuchtigkeit von 30 – 65 %
- Temperatur: 15 – 30° C
- Keine Lagerung an Durchlässen oder Gebäudeöffnungen wie Fenstern, Türen oder Toren
- Extreme Temperaturen oder Feuchtigkeit vermeiden
- Keine Lagerung in der Nähe von Wärmequellen
- Bei richtiger Lagerung mind. 24 Monate lagerbar

ABS Sprint-System

Das ABS Sprint-System ist ein bewährtes Schleifschuhsystem für den industriellen Breitbandschliff und überzeugt durch seine robuste und durchdachte Konstruktion. Hochwertige Graphit-Gleitflächen sorgen für einen ruhigen und gleichmässigen Schleifprozess, während langlebige Inserts aus PES oder FOAM stabile und wiederholgenaue Ergebnisse ermöglichen. Die konstante Kontaktflächenbreite erhöht die Prozesssicherheit, und die integrierte Ableitung elektrostatischer Aufladung unterstützt eine zuverlässige Anwendung. Gleichzeitig ist das System einfach in der Handhabung und ermöglicht eine unkomplizierte Entsorgung der Inserts.

INSERT TYPEN	SCHICHTAUFBAU	MASSE		
HARD	Graphit PES – Polyester / Polypropylen ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol	Kontaktfläche 70 mm / 55 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	
MEDIUM	Graphit FOAM-M Polyurethan ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol	Kontaktfläche 70 mm / 55 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	
SOFT	Graphit FOAM-A Polyurethan ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol	Kontaktfläche 70 mm / 55 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	

SCHICHTAUFBAU



Schichtaufbau: Hard

- 1 Graphit
- 2 PES – Polyester / Polypropylen
- 3 ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol

Schichtaufbau: Soft

- 4 Graphit
- 5 FOAM – Polyurethan
- 6 ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol
- 7 Ableitung der elektrostatischen Aufladung über die leitende Graphit-Oberschicht weiter über die Messingöse in das Insert-Standard-Halteprofil.

BESTELLÜBERSICHT

ABS-INSERT HARD			
Art. Nr.	Beschreibung	PU	Maschinenbreite
7035959	HARD 13	PU10	13
7035960	HARD 16	PU10	16
7035961	HARD 19	PU10	19
7035962	HARD 22	PU10	22
7035963	HARD 26	PU10	26
7035964	HARD 28	PU10	28
7035965	HARD 32	PU10	32

ABS-INSERT MEDIUM			
7037186	MEDIUM 13	PU10	13
7037057	MEDIUM 16	PU10	16
7037187	MEDIUM 19	PU10	19
7037056	MEDIUM 22	PU10	22
7037188	MEDIUM 26	PU10	26
7037058	MEDIUM 28	PU10	28
7037059	MEDIUM 32	PU10	32

ABS-INSERT SOFT			
7035967	SOFT 13	PU10	13
7035966	SOFT 16	PU10	16
7035968	SOFT 19	PU10	19
7035969	SOFT 22	PU10	22
7035970	SOFT 26	PU10	26
7035971	SOFT 28	PU10	28
7035972	SOFT 32	PU10	32

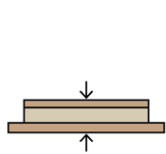
ABS-PLATEN STEINEMANN			
6015388	PLATEN 13	PU1	13
7026099	PLATEN 16	PU1	16
6015390	PLATEN 19	PU1	19
7021948	PLATEN 22	PU1	22
6015392	PLATEN 26	PU1	26
7021947	PLATEN 28	PU1	28
7021946	PLATEN 32	PU1	32

ABS-PLATEN IMEAS			
-	PLATEN 13	PU1	13
-	PLATEN 16	PU1	16
7000334	PLATEN 19	PU1	19
7000463	PLATEN 22	PU1	22
7001670	PLATEN 26	PU1	26
7000351	PLATEN 28	PU1	28
7004269	PLATEN 32	PU1	32

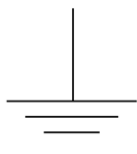
TSQ Sprint-System

Das TSQ Sprint-System ist ein bewährtes Schleifschuhsystem für höchste Oberflächenqualität. Die vergrößerte Kontaktfläche und die optimierte Druckverteilung sorgen für gleichmässige und saubere Ergebnisse über die gesamte Fläche. Optimal abgestimmte Inserts ermöglichen eine konstant hohe Qualität bei gleichzeitig reduzierten Dickentoleranzen. Gleichzeitig unterstützt das Trägermaterial aus verstärktem Papier eine ressourcenschonende Nutzung und eine umweltgerechte Verwertung.

VORTEILE DES TSQ SPRINT-SYSTEMS



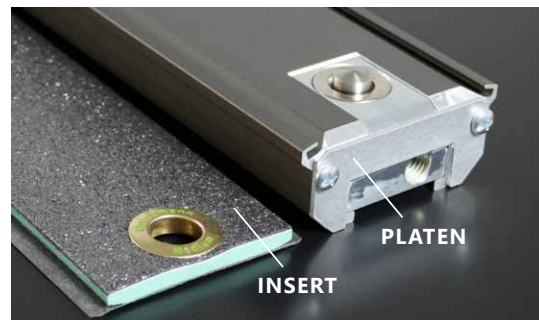
Reduzierte
Dickentoleranz



Elektrostatische
Ableitung



Umwelt-
freundlicher



AUF EINEN BLICK

TSQ PLATEN

- Robust und verschleissfest
- Leichte Handhabung
- Magnetisches Schnellverschlussystem
- Elektrostatische Ableitung

TSQ INSERT

- Verbesserte Oberflächenqualität
- Höchste Parallelität
- Leicht zu entsorgen
- Deutliche Reduktion der eingesetzten Kunststoffe

INSERT TYPEN	SCHICHTAUFBAU	MASSE		
HARD	Graphit PES – Polyester / Polypropylen SRC – Super Reinforced Composite	Kontaktfläche 70 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	
MEDIUM	Graphit FOAM-M Polyurethan SRC – Super Reinforced Composite	Kontaktfläche 70 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	
SOFT	Graphit FOAM-A Polyurethan SRC – Super Reinforced Composite	Kontaktfläche 70 mm	Maschinenbreite 1 300 – 3 430 mm	

BESTELLÜBERSICHT

TSQ-INSERT HARD			
Art. Nr.	Beschreibung	PU	Maschinenbreite
7035973	HARD 13	PU20	13
7035974	HARD 16	PU20	16
7035975	HARD 19	PU20	19
7035976	HARD 22	PU20	22
7035977	HARD 26	PU20	26
7035978	HARD 28	PU20	28
7035979	HARD 32	PU20	32

TSQ-INSERT MEDIUM			
7035987	MEDIUM 13	PU20	13
7035988	MEDIUM 16	PU20	16
7035989	MEDIUM 19	PU20	19
7035990	MEDIUM 22	PU20	22
7035991	MEDIUM 26	PU20	26
7035992	MEDIUM 28	PU20	28
7035993	MEDIUM 32	PU20	32

TSQ-INSERT SOFT			
7035980	SOFT 13	PU20	13
7035981	SOFT 16	PU20	16
7035982	SOFT 19	PU20	19
7035983	SOFT 22	PU20	22
7035984	SOFT 26	PU20	26
7035985	SOFT 28	PU20	28
7035986	SOFT 32	PU20	32

TSQ-PLATEN STEINEMANN			
7024582	PLATEN 13	PU1	13
7030576	PLATEN 16	PU1	16
7024584	PLATEN 19	PU1	19
7030536	PLATEN 22	PU1	22
7024586	PLATEN 26	PU1	26
7030531	PLATEN 28	PU1	28
7030578	PLATEN 32	PU1	32

Steinemann weltweit

Die Be- und Verarbeitung von Platten wird zunehmend globaler – darum ist auch Steinemann auf der ganzen Welt zu Hause. Unser grosses Netzwerk von Vertretungen und Niederlassungen sorgt für eine schnelle und zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

6'450

Schleifaggregate in

79

Ländern

>100

Mitarbeitende
weltweit

Ländervertretungen in

43 Nationen

370

Mannjahre
Service-Erfahrung

Globale Präsenz mit

>28

Servicetechnikern

>100

Jahre Schweizer
Pioniergeist

<10'000

m² Produktionsfläche



HAUPTSITZ

Steinemann Technology AG

Schoretshuebstrasse 24

POB 461

9015 St. Gallen, Schweiz

Tel. +41 71 313 51 51

TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Steinemann Technology ASIA SDN BHD HUN MYS

Steinemann (Shanghai) Machinery Co. Ltd.

Steinemann (Ungarn) Magyarorszá Kft.

steinemann

www.steinemann.com