SCHLEIFMASCHINE

# satos TSQ

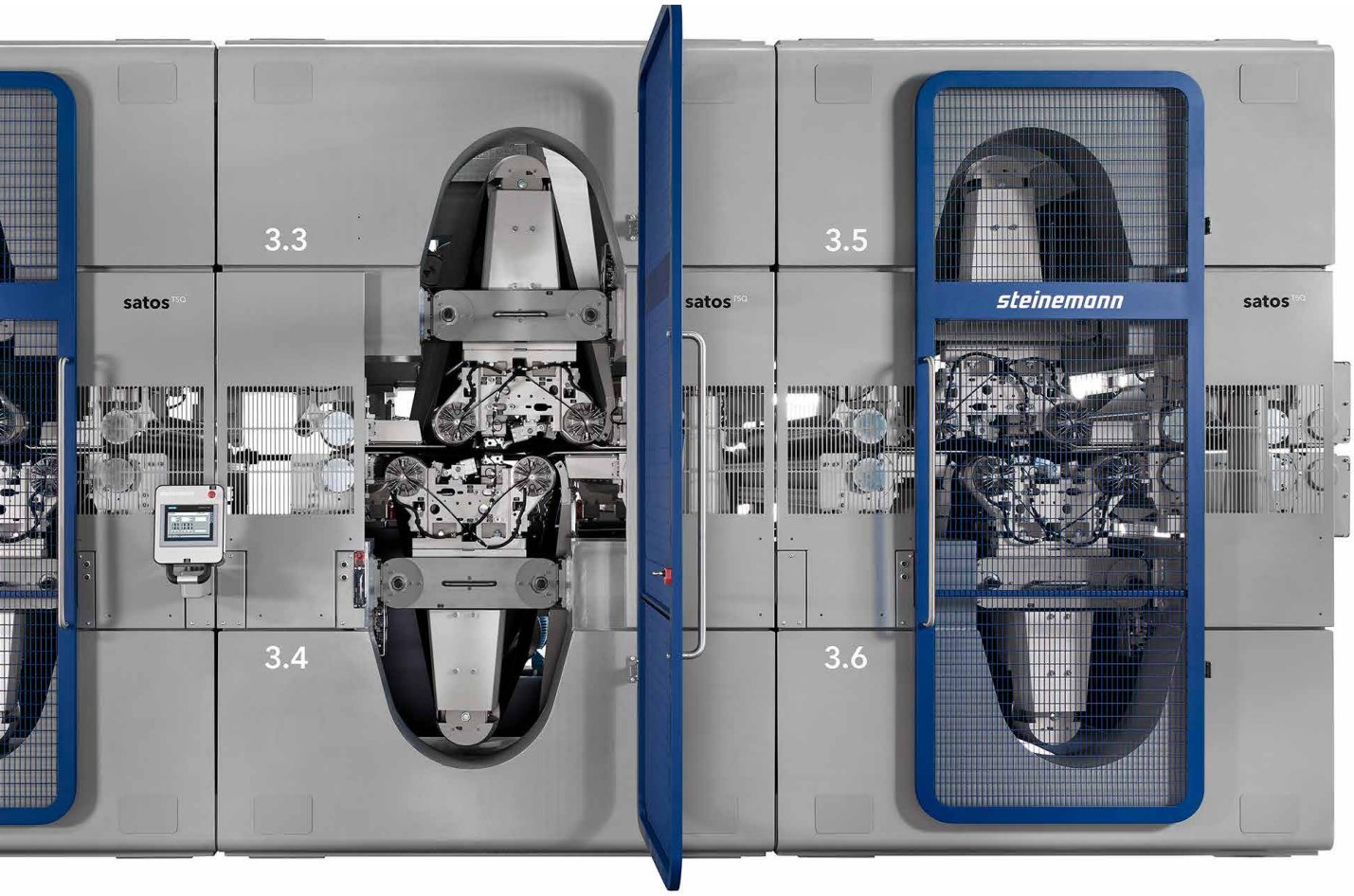


steinemann

# Satos TSQ – für höchste Ansprüche an Verfügbarkeit, Leistung und Oberflächenqualität.




Mit den stetig steigenden Ansprüchen an Kapazität und Qualität in der Plattenindustrie steigen auch die Anforderungen an Breitbandschleifmaschinen. Steinemann hat die Herausforderung angenommen und eine Maschine entwickelt, die im High-End-Bereich neue Massstäbe setzt. Das Resultat aus über 50 Jahren Erfahrung mündet in Spitzentechnologie in mechanischer Hinsicht wie auch in Bezug auf ein zukunftsweisendes Automatisierungskonzept.




Dies gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie für die heutigen und die künftigen Herausforderungen gewappnet sind.
Die innovative Technologie eröffnet Ihnen ganz neue Möglichkeiten und Aussichten:

- Höchste Verfügbarkeit, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit
- Grosse Konstanz bezüglich Dickentoleranzen und optimaler Oberflächenqualität
- Hohe Investitionssicherheit und tiefe Betriebskosten
- Wegweisende Technik und Leistungsfähigkeit
- Integration und Vernetzung in den Plattenherstellungsprozess

# Key Features

### Vibrationsüberwachung



Ermöglicht Früherkennung von Lagerschäden, klare Differenzierung der Schadensarten und bietet Grundlage für detaillierte Fehlerursachenanalysen.

Die Temperaturmessung bieten wir immer inklusive, die Vibrationsüberwachung ist optional.

### Temperaturmessung




- Intelligente und vorausschauende Wartung
- Erhöhung der Systemstabilität und -verfügbarkeit

### Motorisierte Kontaktwalzen- und/der Schleifschuheinstellung



Feineinstellung der Kontaktwalzen und/oder der Schleifschuhe über beidseitig geführte Positionsüberwachung und -anzeige.

- Positionsanzeige auf HMI
- Hohe Verstellgenauigkeit

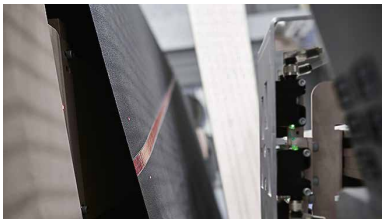
### Blockierungssystem / Schnellverschluss



Optimierte Konstruktion für ergonomische und vereinfachte Bandeinführung.

- Sensorüberwachte Blockierung zur Steigerung der Prozess- und Arbeitssicherheit
- Schonender und schnellerer Bandwechsel durch breitere Öffnungen zum Einführen

### Selbst einstellende Bandoszillation



Automatischer Maschinenstart ohne manuelle Einstellung der einzelnen Einheiten. Fährt vollständig selbstregelnd.

- Kein Bandablauf
- Spiel- und Wartungsfrei, einfach zu bedienen

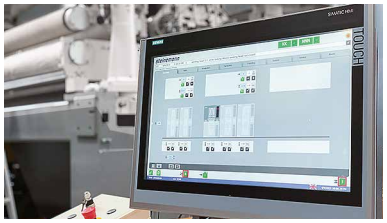
### Walzenbremssystem



Nach einem Bandriss werden die Walzen sanft gestoppt. So können die Sicherheitstüren schneller geöffnet werden.

- Schnelleres agieren nach Bandriss
- Gefahr durch drehende Teile wird minimiert

### Optimierte Bedienbarkeit der Maschine durch zentralen Monitor



**Der Monitor** hat eine klare Übersicht und erlaubt eine komplette Maschinenbedienung aus der Maschinenwarte.

- Prozesssteuerung wurde vereinfacht
- Remotezugriff ist möglich




**Lokales Bedienpanel** (7“) für die Vor-ort-Steuerung und schnellen Überblick aller relevanten Prozessdaten.

- Keine unnötigen Laufwege
- Schnelleres interagieren des Maschinenbedieners

## TECHNISCHE DATEN

| | | Satos TSQ **13** | Satos TSQ **16** | Satos TSQ **22** | Satos TSQ **28** | Satos TSQ **32** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Plattendicke | mm | 2.5 – 50 | 2.5 – 50 | 2.5 – 50 | 2.5 – 50 | 2.5 – 50 |
| Max. Plattenbreite | mm | 1‘350 | 1‘650 | 2‘250 | 2‘850 | 3‘300 |
| Maschinenöffnung | mm | 0 – 300 | 0 – 300 | 0 – 300 | 0 – 300 | 0 – 300 |
| Arbeitshöhe | mm | 1‘400 | 1‘585 | 1‘585 | 1‘585 | 1‘585 |
| Vorschubgeschwindigkeit | m/min | 15 – 150 | 15 – 150 | 15 – 150 | 15 – 150 | 15 – 150 |
| Kontaktwalzendurchmesser | mm | 364 | 455 | 455 | 455 | 455 |
| **Schleifbandabmessungen** | | | | | | |
| Max. Schleifbandbreite | mm | 1‘400 | 1‘700 | 2‘300 | 2‘900 | 3‘350 |
| Oszillation ca. | mm | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Schleifbandlänge | mm | 2‘800 | 3‘200 | 3‘200 | 3‘200 | 3‘200 |
| **Motorenleistung** | | | | | | |
| Schleifmotoren | kW | 90 | bis zu 132 | bis zu 160 | bis zu 200 | bis zu 200 |
| Vorschubmotoren | kW | 11 | 11 | 11 | 15 | 18 |
| **Druckluft** | | | | | | |
| Druckluftbedarf pro Schleifkopf | $m^3/h$ | 0.8 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| Betriebsdruck | bar | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| **Absaugleistung** | | | | | | |
| 1 K-Station* | $m^3/h$ | 15‘000 | 18‘600 | 25‘500 | 31‘600 | 37‘200 |
| 1 N-Station** | $m^3/h$ | 9‘600 | 11‘600 | 16‘300 | 20‘900 | 23‘200 |
| **Abmessungen/Gewicht (Höhe 3‘100mm)** | | | | | | |
| K-Station* | | KK-Doppel-ständer | | | | |
| Tiefe x Breite | mm | 3‘600 x 2‘200 | 4‘400 x 1‘700 | 5‘000 x 1‘700 | 5‘600 x 1‘700 | 6‘100 x 1‘700 |
| Gewicht ca. | t | 19 | 17 | 19 | 21 | 23 |
| | | | | | | |
| N-Station** | | | | | | |
| Tiefe x Breite | mm | 3‘600 x 1‘700 | 3‘700 x 2‘200 | 4‘300 x 2‘200 | 5‘100 x 2‘200 | 5‘600 x 2‘200 |
| Nettogewicht ca. | t | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 |

Änderungen vorbehalten



* K-Station = Kalibrier-Station mit 2 gegenüberliegenden Schleifköpfen

** N-Station = Feinschliff-Station mit 2 gegenüberliegenden Schleifköpfen

# Steinemann weltweit

Die Be- und Verarbeitung von Platten wird zunehmend globaler – darum ist auch Steinemann auf der ganzen Welt zu Hause. Unser grosses Netzwerk von Vertretungen und Niederlassungen sorgt für eine schnelle und zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

**6'450**
Schleifaggregate in
**79**
Ländern

**>100**
Mitarbeitende
weltweit

Ländervertretungen in
**43** Nationen

**>100**
Jahre Schweizer
Pioniergeist

**370**
Mannjahre
Service-Erfahrung

**<10'000**
m² Produktionsfläche

Globale Präsenz mit
**>28**
Servicetechnikern





## HAUPTSITZ

Steinemann Technology AG
Schoretshuebstrasse 24
POB 461
9015 St. Gallen, Schweiz
Tel. +41 71 313 51 51

## TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Steinemann Technology ASIA SDN BHD HUN MYS
Steinemann (Shanghai) Machinery Co. Ltd.
Steinemann (Ungarn) Magyarország Kft.

**www.steinemann.com**


steinemann

© by Steinemann Technology AG Satos TSQ / 2026 / DE