



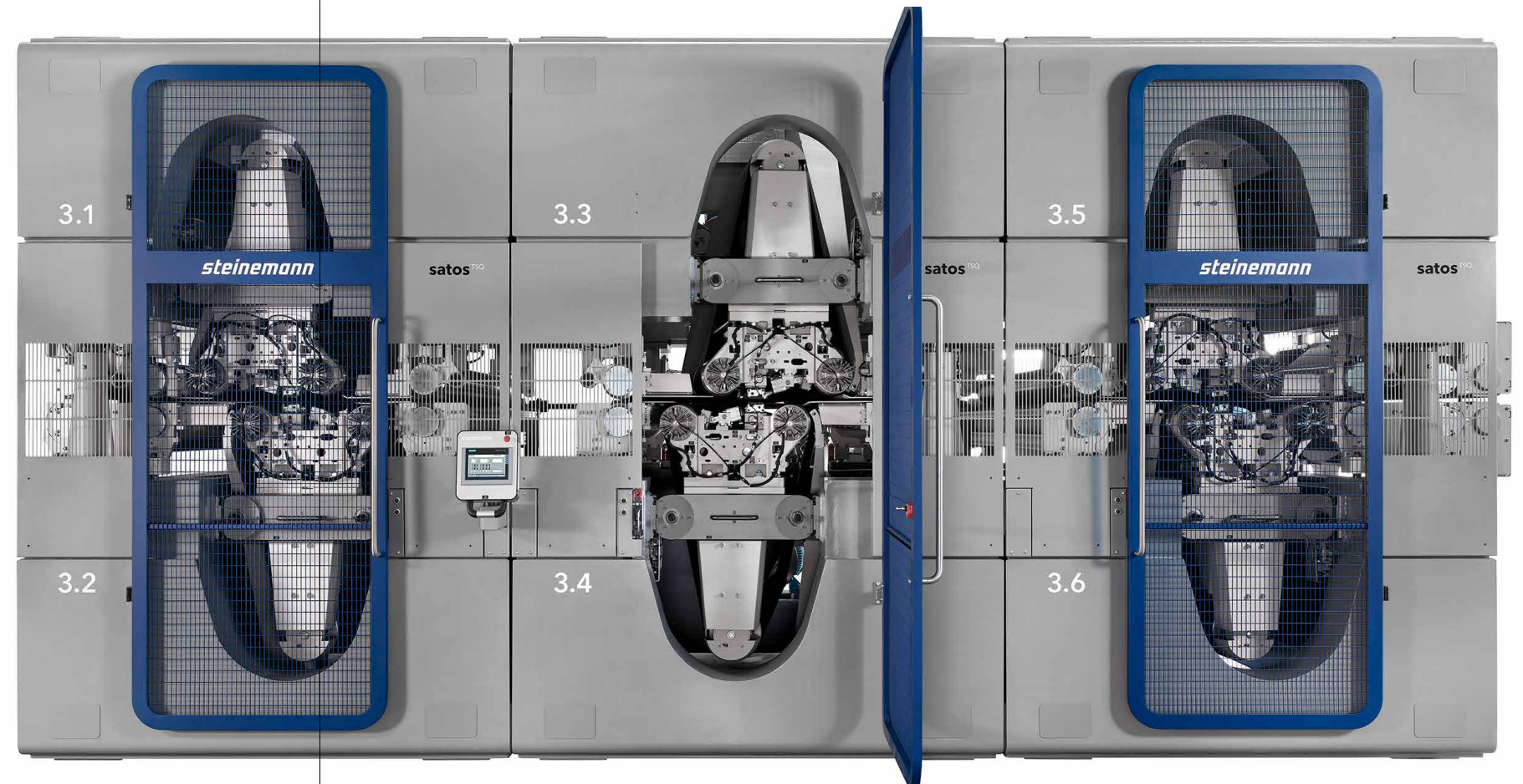
SCHLEIFMASCHINE

satos TSQ

steinemann

Satos TSQ – für höchste Ansprüche an Verfügbarkeit, Leistung und Oberflächenqualität.

satos^{TSQ}



Mit den stetig steigenden Ansprüchen an Kapazität und Qualität in der Plattenindustrie steigen auch die Anforderungen an Breitbandschleifmaschinen. Steinemann hat die Herausforderung angenommen und eine Maschine entwickelt, die im High-End-Bereich neue Massstäbe setzt. Das Resultat aus über 50 Jahren Erfahrung mündet in Spitzentechnologie in mechanischer Hinsicht wie auch in Bezug auf ein zukunftsweisendes Automatisierungskonzept.

Dies gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie für die heutigen und die künftigen Herausforderungen gewappnet sind.

Die innovative Technologie eröffnet Ihnen ganz neue Möglichkeiten und Aussichten:

- Höchste Verfügbarkeit, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit
- Grosse Konstanz bezüglich Dickentoleranzen und optimaler Oberflächenqualität
- Hohe Investitionssicherheit und tiefe Betriebskosten
- Wegweisende Technik und Leistungsfähigkeit
- Integration und Vernetzung in den Plattenherstellungsprozess

Key Features

Vibrationsüberwachung



Ermöglicht Früherkennung von Lagerschäden, klare Differenzierung der Schadensarten und bietet Grundlage für detaillierte Fehlerursachenanalysen.

Die Temperaturmessung bieten wir immer inklusive, die Vibrationsüberwachung ist optional.

Temperaturmessung



- Intelligente und vorausschauende Wartung
- Erhöhung der Systemstabilität und -verfügbarkeit

Motorisierte Kontaktwalzen- und/der Schleifschuheinstellung



Feineinstellung der Kontaktwalzen und/oder der Schleifschuhe über beidseitig geführte Positionsüberwachung und -anzeige.

- Positionsanzeige auf HMI
- Hohe Verstellgenauigkeit

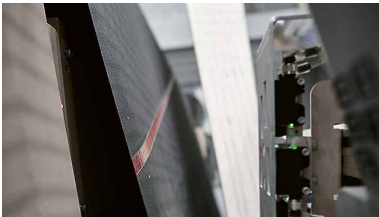
Blockierungssystem / Schnellverschluss



Optimierte Konstruktion für ergonomische und vereinfachte Banderführung.

- Sensorüberwachte Blockierung zur Steigerung der Prozess- und Arbeitssicherheit
- Schonender und schnellerer Bandwechsel durch breitere Öffnungen zum Einführen

Selbst einstellende Bandoszillation



Automatischer Maschinenstart ohne manuelle Einstellung der einzelnen Einheiten. Führt vollständig selbstregelnd.

- Kein Bandablauf
- Spiel- und Wartungsfrei, einfach zu bedienen

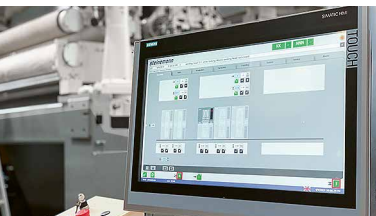
Walzenbremssystem



Nach einem Bandriss werden die Walzen sanft gestoppt. So können die Sicherheitstüren schneller geöffnet werden.

- Schnelleres agieren nach Bandriss
- Gefahr durch drehende Teile wird minimiert

Optimierte Bedienbarkeit der Maschine durch zentralen Monitor



Der Monitor hat eine klare Übersicht und erlaubt eine komplette Maschinenbedienung aus der Maschinenwarte.

- Prozesssteuerung wurde vereinfacht
- Remotezugriff ist möglich



Lokales Bedienpanel (7") für die Vorort-Steuerung und schnellen Überblick aller relevanten Prozessdaten.

- Keine unnötigen Laufwege
- Schnelleres interagieren des Maschinenbedieners

TECHNISCHE DATEN

		Satos TSQ 13	Satos TSQ 16	Satos TSQ 22	Satos TSQ 28	Satos TSQ 32
Plattendicke	mm	2.5 – 50	2.5 – 50	2.5 – 50	2.5 – 50	2.5 – 50
Max. Plattenbreite	mm	1'350	1'650	2'250	2'850	3'300
Maschinenöffnung	mm	0 – 300	0 – 300	0 – 300	0 – 300	0 – 300
Arbeitshöhe	mm	1'400	1'585	1'585	1'585	1'585
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	15 – 150	15 – 150	15 – 150	15 – 150	15 – 150
Kontaktwalzendurchmesser	mm	364	455	455	455	455

Schleifbandabmessungen

Max. Schleifbandbreite	mm	1'400	1'700	2'300	2'900	3'350
Oszillation ca.	mm	15	15	15	15	15
Schleifbandlänge	mm	2'800	3'200	3'200	3'200	3'200

Motorenleistung

Schleifmotoren	kW	90	bis zu 132	bis zu 160	bis zu 200	bis zu 200
Vorschubmotoren	kW	11	11	11	15	18

Druckluft

Druckluftbedarf pro Schleifkopf	m ³ /h	0.8	0.5	0.5	0.5	0.5
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5	5

Absaugleistung

1 K-Station*	m ³ /h	15'000	18'600	25'500	31'600	37'200
1 N-Station**	m ³ /h	9'600	11'600	16'300	20'900	23'200

Abmessungen/Gewicht (Höhe 3'100mm)

K-Station*		KK-Doppel- ständer				
Tiefe x Breite	mm	3'600 x 2'200	4'400 x 1'700	5'000 x 1'700	5'600 x 1'700	6'100 x 1'700
Gewicht ca.	t	19	17	19	21	23

N-Station**						
Tiefe x Breite	mm	3'600 x 1'700	3'700 x 2'200	4'300 x 2'200	5'100 x 2'200	5'600 x 2'200
Nettogewicht ca.	t	15	17	19	21	23

Änderungen vorbehalten

* K-Station = Kalibrier-Station mit 2 gegenüberliegenden Schleifköpfen
** N-Station = Feinschliff-Station mit 2 gegenüberliegenden Schleifköpfen

Steinemann weltweit

Die Be- und Verarbeitung von Platten wird zunehmend globaler – darum ist auch Steinemann auf der ganzen Welt zu Hause. Unser grosses Netzwerk von Vertretungen und Niederlassungen sorgt für eine schnelle und zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

6'450

Schleifaggregate in

79

Ländern

>100

Mitarbeitende
weltweit

Ländervertretungen in

43 Nationen

370

Mannjahre
Service-Erfahrung

Globale Präsenz mit

>28

Servicetechnikern

>100

Jahre Schweizer
Pioniergeist

<10'000

m² Produktionsfläche



HAUPTSITZ

Steinemann Technology AG

Schoretshuebstrasse 24

POB 461

9015 St. Gallen, Schweiz

Tel. +41 71 313 51 51

TOCHTERGESELLSCHAFTEN

Steinemann Technology ASIA SDN BHD HUN MYS

Steinemann (Shanghai) Machinery Co. Ltd.

Steinemann (Ungarn) Magyarország Kft.

steinemann

www.steinemann.com