

SATOS İÇİN RETROFİT OTOMASYON KONSEPTİ

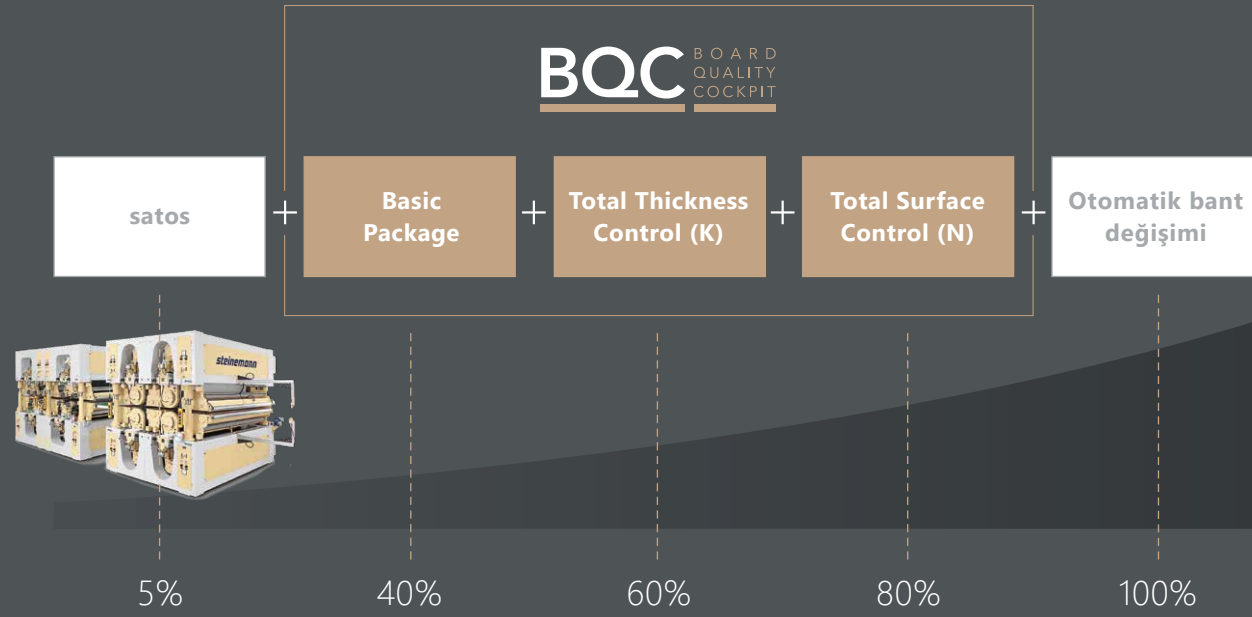


steinemann

BQC - tam entegre, otomasyonlu zımpara süreci için proses kontrol sistemi

Zımpara sürecinin tam entegrasyon ve otomasyonu için çeşitli otomasyon paketleri sunuyoruz. Bireysel BQC paketlerinin ve modüllerinin seçimine ve bileşimine bağlı olarak neredeyse tamamen otomatik bir zımpara süreci mümkündür.

Level of Automation



BASIC PACKAGE

Otomatik makine ön ayarı

- daha yüksek makine kullanılabilirliği
- daha hızlı sipariş değişimi
- yüksek oranda işletme maliyeti tasarrufu
- zımpara sürecinde daha az B kalite

TOTAL THICKNESS CONTROL (K)

Otomatik kalibrasyon süreci

- tutarlı ve tekrarlanabilir plaka kalınlığı
- malzeme ve personel maliyetlerinde azalma
- kalınlık toleransına uyum sayesinde B kalitede azalma

TOTAL SURFACE CONTROL (N)

Otomatik hassas zımpara süreci

- tutarlı ve tekrarlanabilir yüzey kalitesi
- yüksek süreç şeffaflığı
- hızlı reaksiyon süresi
- talep edilen yüzey kalitesine uyum sayesinde B kalitede azalma

Tüm paketlerde 3 yıldan az yatırım getirisi mümkün

Sizinle birlikte bireysel bir yatırım getirisi hesaplaması yapabiliriz. Bunun için Steinemann irtibat kişinizle iletişime geçin.

Tamamen entegre zımpara işlemi için modüler retrofitler

BQC proses kontrol sisteminin performans yelpazesi modüler yapıdadır.

**Üç iyi koordine edilmiş retrofit paketi, bireysel zımpara işleminin özel tasarımı-
lı otomasyonunu ve Satos'un tüm üretim tesisine tam entegrasyonunu sağlar.**

BQC BASIC PACKAGE

Proses ve kalite denetimi için standart donanım.

Eylem tavsiyeleri, Eylem önerileri, nedenlerin bildirilmesi ve trend belirleme dahil. Sipariş ve üretim yönetimi ve ayrıca ürün ve üretim bilgilerinin (plaka boyutları, plaka sayısı ile plaka kalitesi sıralaması hakkında raporlama gibi) paylaşımı için ERP ve elleçleme sistemine arayüz.

BQC modülleri:

BQC **BASIC**
BQC **ERP**
BQC **HANDLING**

Makine yükseltmeleri:

CUS Kontrol ünitesi yükseltmesi
Siemens
BTS Bant gerginlik sensörleri

BQC TOTAL THICKNESS CONTROL (K)

Kalibrasyon sürecinin otomasyonu.

Harici kalınlık ölçümüne bağlantı ve Total Thickness Control (K) yazılım modülünün kurulumu. Sistem, talep edilen hedef plaka kalınlığını kontrol eder ve düzenler. Tutarlı ve tekrarlanabilir plaka kalınlığı için.

BQC modülleri:

BQC **EXT-THICK**
BQC **Total Thickness Control (K)**

Makine yükseltmeleri:

CDA temas silindirlerinin motorlu
ince ayarı
EXT harici kalınlık ölçümü

BQC TOTAL SURFACE CONTROL (N)

Hassas zımpara sürecinin otomasyonu.

Zımpara izi ve pürüzlülük tarayıcıya bağlantı ve Total Surface Control (N) yazılım modülünün kurulumu. Sistem, talep edilen hedef plaka kalitesini kontrol eder ve düzenler. Tutarlı ve tekrarlanabilir yüzey kalitesi için.

BQC modülleri:

BQC **CHATTER & ROUGH**
BQC **Total Surface Control (N)**

Makine yükseltmeleri:

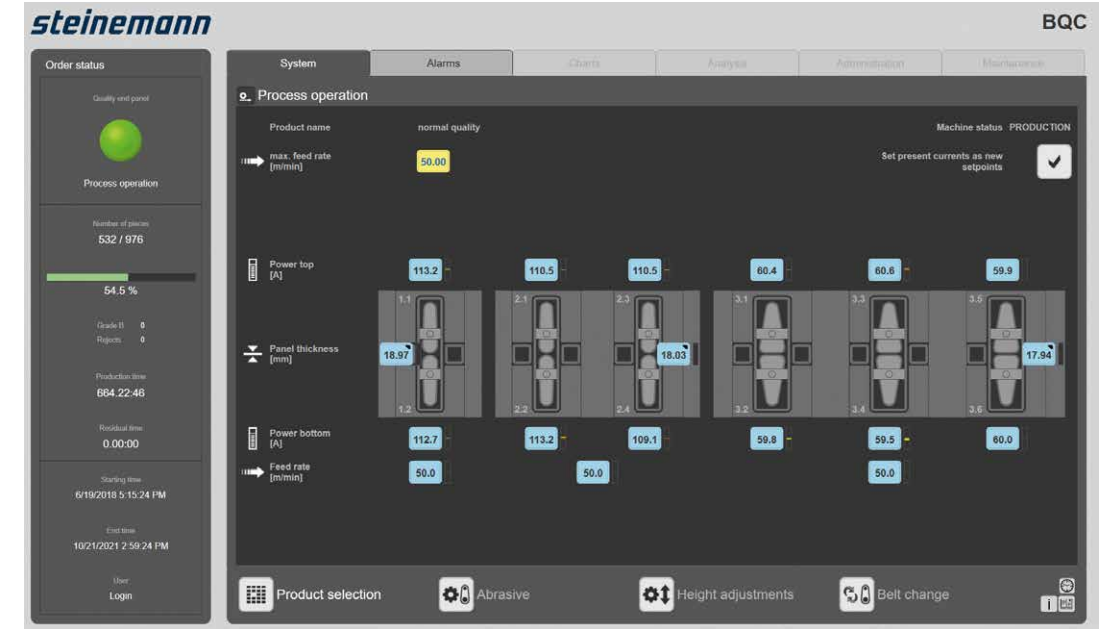
SPA zımpara pabuçlarının motorlu
ince ayarı
CRS zımpara izi ve pürüzlülük tarayıcı

BQC fayda ve fonksiyonları

Satos ailesini BQC ile kombine ederek, tam otomatik zımpara süreci hedefine büyük bir adım daha atarak yaklaştık.

BQC, makine yazılımından ayrı olan ve zımpara hattının tüm çevresinin ağı bağlanabileceği özerk bir yazılım görevi görür.

- Zımpara maddesi veri tabanı vasıtasıyla sipariş, ürün ve reçete yönetimi
- Format ve sipariş değişiminde optimal makine ön ayarı
- Kalite ve süreç denetimi için dinamik proses ekranı
- Hedef değer sapmalarının çevrimiçi kontrolü ve bildirimi
- Hata analizi ve çözüme ilişkin eylem tavsiyeleri
- Trend belirleme ve üretim verilerini raporlama
- Bakım planlama ve yönetimi



Proses işletiminde gerçek değerler sürekli denetlenir ve ölçülen değerler nominal değerden sapma gösterdiğinde eylem tavsiyesi ile birlikte bir mesaj verilir.

Makine yükseltmelere bir bakış

BTS

Bant gerginlik sensörleri

Tüm zımpara başlıklarında bant gerginliği denetimi ve proses işletiminde zımpara bantlarının kontrolü.

→ BQC Basic Package kurulumu için temel paket

CDA

Temas silindirlerinin motorlu ince ayarı

Çift taraflı yönlendirilen pozisyon denetim ve göstergesi üzerinden tüm temas silindirlerinin ince ayarı.

→ Otomasyonlu kalibrasyon süreci BQC Total Thickness Control için temel paket

SPA

Zımpara pabuçlarının motorlu ince ayarı

Çift taraflı yönlendirilen pozisyon denetim ve göstergesi üzerinden tüm hassas zımpara pabuçlarının ince ayarı.

→ Otomasyonlu hassas zımpara süreci BQC Total Surface Control için temel paket

CRS

Zımpara izleri pürüzlülük tarayıcı

Tarama sistemi zımpara izleri ve pürüzlülüğü sürekli denetler. Tutarlı ve izlenebilir yüzey kalitesi için.

→ BQC Total Surface Control kurulumu için temel paket

CUS

Kontrol ünitesi yükseltmesi (Siemens TIA Portal)

Kurulu temel paketin modernizasyonu için kontrol ünitesi yükseltmesi. Daha yüksek makine kullanılabilirlik oranı ve verimliliğin artırılması.

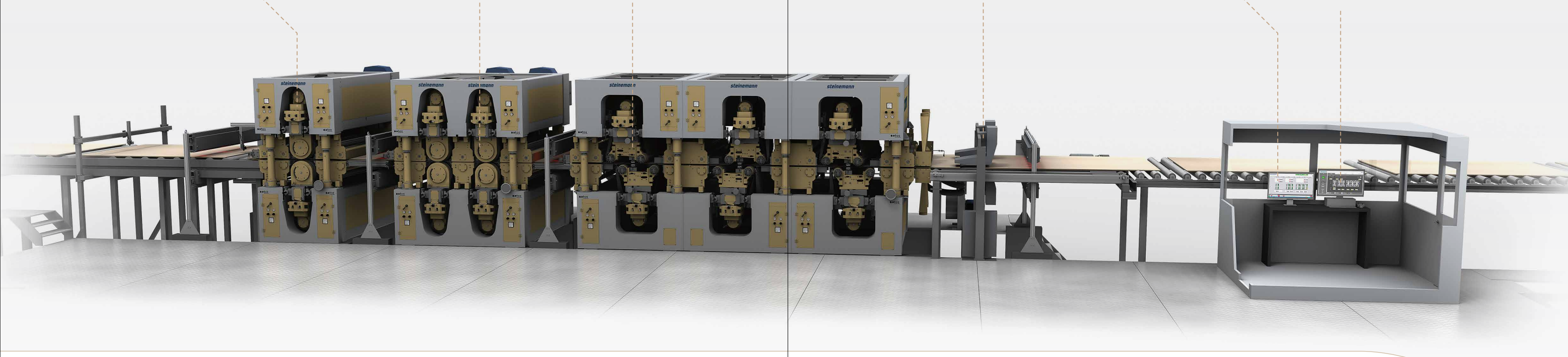
→ Satos için tüm BQC paketlerinin uygulanması için temel paket

BQC

Board Quality Cockpit Proses kontrol sistemi

Tam entegre ve otomasyonlu zımpara süreci için proses kontrol sistemi.

→ Zımpara hattının ağı bağlanması için temel kumanda yazılımı



MERKEZ

Steinemann Technology AG
Schoretshuebstrasse 24
POB 461
9015 St. Gallen
İsviçre

BAĞLI KURULUŞLAR

Steinemann Technology ASIA SDN BHD
Steinemann (Shanghai) Machinery Co. Ltd.
Steinemann Technology USA Inc.
ООО Штайнеманн Технолоджи АГ

İLETİŞİM

Tel. +41 71 313 51 51
www.steinemann.com

steinemann