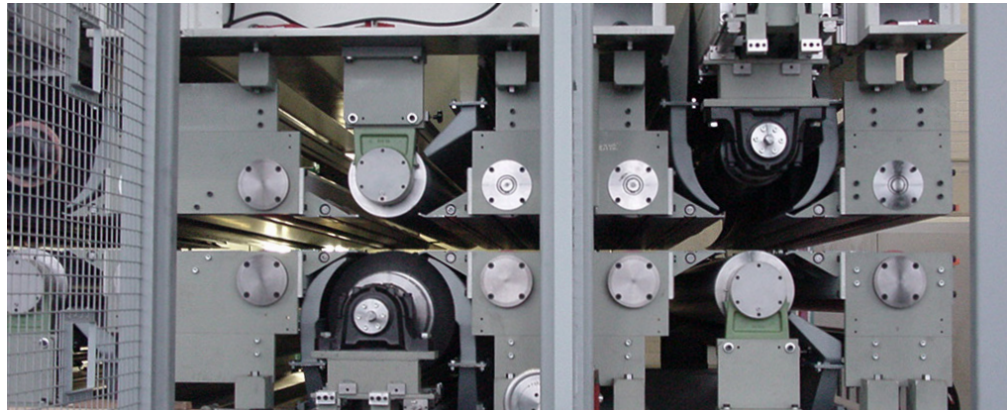


SFA® Superfinish

Bürstenwalzen-Schleifmaschine
Brush Roller Sander



Merkmale

- > Oben- und / oder untenschleifend
- > Einfacher Anbau
- > Vorschubantrieb und Höhenverstellung über bestehende Maschine
- > Pneumatisches Fail-Safe-Bremssystem für Schleifmotoren
- > 6 - 10 fache Betriebskosteneinsparung gegenüber Schleifbändern
- > Ökonomischer Oberflächenfinish entsprechend Korn 220/240
- > Bis 30% weniger Lackverbrauch (Toluoltest)

Technische Daten

- > Einstellbare Oszillationsfrequenz
- > Einstellbarer Oszillationsweg
- > Produktionsgeschwindigkeiten bis 84m/min
- > Einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- > Motorisierte Höhenverstellung der Bürstenwalzen
- > Integrierte Bürsten-Abziehvorrichtung
- > Bürstenwalzenstandzeiten 2-4 Millionen Laufmeter
- > Arbeitsbreiten: 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200 / 2'600 / 2'800 / 3'200mm

Deutsch



Features

- > Top- and / or bottom brushing
- > Easy attachment
- > Conveyor drive and height adjustment from the existing sander
- > Pneumatic fail-safe brake system for sanding motors
- > 6 to 10 times less operative costs compared to abrasive belts
- > Economical surface finish corresponding with 220/240 grit
- > Up to 30% lacquer savings (Toluol test)

Technical Data

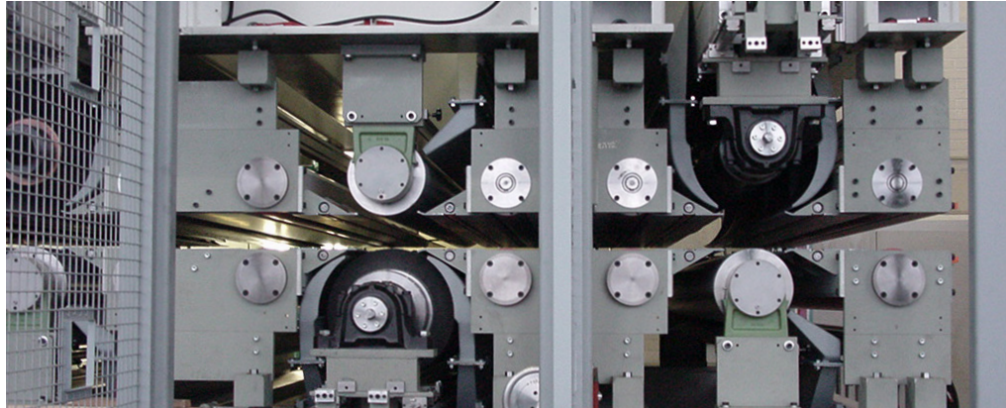
- > Adjustable oscillation frequency
- > Adjustable side movement
- > Production speed up to 84m/min
- > Adjustable cutting speed
- > Motorized height adjustment of brush rollers
- > Built in cutting device for easy trimming
- > Life time of brush rollers 2 to 4 million running/m
- > Working widths: 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200 / 2'600 / 2'800 / 3'200mm

English



SFA® Superfinish

Máquina rodillo abrasivo
шлифовальный станок с щеточными валами



ПРИЗНАКИ


Russian 

- > Возможность шлифования сверху и (или) снизу
- > Простота установки
- > Привод подачи / регулирование по высоте с основного станка
- > Пневматическая тормозная система повышенной надёжности для шлифовальных двигателей
- > Сокращение производственных издержек в 6-10 раз по сравнению со шлифовальными лентами
- > Экономичная финишная обработка поверхности эквивалентная зернистости 220/240
- > Сокращение расхода лака до 30% (при испытаниях с толуолом)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Регулируемая частота колебаний
- > Регулируемое направление колебаний
- > Скорость производства до 84м/мин
- > Регулируемая скорость резания
- > Моторизованная регулировка высоты щеточных валов
- > Встроенная система съема щеток
- > Срок службы щеточных валов – 2-4 миллионов погонных метров
- > Рабочая ширина: 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200 / 2'600 / 2'800 / 3'200 мм

Características

Spanish 

- > Lijado superior y / o inferior
- > Montaje sencillo
- > Accionamiento de avance y ajuste de altura a través de la máquina existente
- > Sistema de freno Fail-Safe para los motores de lijado
- > Reducción de los costes de explotación: 6 a 10 veces en comparación con las bandas de lija
- > Acabado económico de superficie fina correspondiente a grano 220/240
- > Reducción de hasta un 30% en el consumo de barniz (Toluoltest)

Dados Técnicos

- > Frecuencia de oscilación ajustable
- > Onda de oscilación ajustable
- > Velocidad de producción de hasta 84 m/min
- > Velocidad de corte ajustable
- > Regulación de altura motorizada para los rodillos de cepillo
- > Dispositivo integrado para desmontar los rodillos de cepillo
- > Duración de los rodillos de cepillo de 2 – 4 millones de metros lineales
- > Ancho de trabajo: 1.300 / 1.600 / 1.900 / 2.200 / 2.600 / 2.800 / 3.200 mm