

## Семинар по шлифованию в экспериментальном центре фирмы Steinemann

### ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕНТР

В марте 2016 г. ф-ма Steinemann Technology AG открыла экспериментальный центр шлифования на главной площадке в Санкт-Галлене, в Швейцарии. Для помощи своим клиентам в оптимизации их линий шлифования ф-ма Steinemann инвестировала значительные средства в шлифовальное оборудование и приборы, анализирующие поверхность. Эксперты ф-мы Steinemann поделятся своими знаниями с Вами. «Наша цель в том, чтобы наши клиенты достигли своей шлифовки.»

### АДРЕС

Steinemann Technology AG  
экспериментальный центр  
Schoretshuebstr. 24  
CH-9015 St. Gallen

### СТОИМОСТЬ

На одного участника 800 евро  
(+ 8% НДС)

### В ТОМ ЧИСЛЕ

- > Документация к семинару
- > Выдача сертификата
- > Питание
- > Гостиница



### Цели семинара по шлифованию

На двухдневном семинаре повышается уровень знаний специалистов в части процесса шлифования. Участники получают теоретические знания, углубляемые и закрепляемые на практических занятиях и усвоении инструкций.

### Какую пользу получают участники семинара?

- > Углубленные знания по шлифовальному оборудованию и шлифовальным средствам, а также их взаимодействию, что гарантирует повышение эффективности производственного процесса.
- > Характеристики и параметры качества процесса шлифования разъясняются и усваиваются, что поможет в оптимизации процесса шлифования.
- > На основе разных регулировок на станке и изменения в силу этого конечных результатов участники осваивают правильное обращение со станком.
- > Участники обогащаются знаниями в ходе обмена опытом со своими коллегами и могут использовать новый опыт в решении своих оперативных задач.

### Для кого проводится семинар?

- > Начальники производства / начальники финишных участков производства, начальники шлифовальной линии
- > Начальники смен / операторы шлифовальных станков
- > Технологи, которые желают повысить свой уровень знаний в обработке поверхностей.

## ЗАЯВКА

Контакт для подачи заявки:

Mr. Matthias Bach

+41 71 313 54 93

m.bach@steinemann.com

Алексей Васичев

+7 499 128 87 97

vasichev@co.ru

Михаил Леликов

+7 926 066 77 27

m.lelikov@steinemann.ru

**Число участников семинара не более 10 человек!**

## О Ф-МЕ STEINEMANN

Дух инновации и технологического прогресса являются основой компетентности Ф-мы Steinemann, благодаря чему клиенты обогащаются знаниями о больших возможностях комбинации станков, средств шлифования, запчастей и сервиса.

Результатом является идеальный ответ на требования практики: неизменное качество плит, максимальная готовность системы к работе, лучшая экономическая эффективность.

## ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

[www.steinemann.com](http://www.steinemann.com)

## Программа семинара

### Содержание

Семинар проводится опытными специалистами – инженерами и техниками. После теоретической части участники могут использовать свои знания на шлифовальном станке. Семинар завершается небольшим тестом, успешное окончание подтверждается выдачей сертификата фирмы Steinemann.

#### 1. Шлифовальный станок

##### Теория

- > Калибровка и тонкая шлифовка
- > Элементы станка, влияющие на качество
- > Скорость ленты / осцилляция и давление натяжения
- > Основная настройка станка
- > Направление шлифовки/перекрестная шлифовка/аспирация

##### Практика

- > Сенсорика / позиционирование блокирования
- > Настройка натяжения ленты низ/верх
- > Осцилляция/дроссельная регулировка
- > Распределение съема
- > Регулировка опускания шлифовального утюжка
- > Перекрестная шлифовка

#### 2. Шлифовальные средства

##### Теория

- > Требования к шлифованию ДСП/МДФ/ХДФ
- > Способ соединения ленты
- > Правильное использование вставок Sprint

##### Практика

- > Шлифовальная лента: обращение
- > Шлифовальная лента: повреждения и дефекты
- > Обращение со вставками Sprint
- > Исключение сошлифовывания кромок

#### 3. Процесс шлифования

##### Теория

- > Конфигурация станка/зернистость и тип вставки
- > Подложка / съем / подача
- > Дефекты поверхности ДСП/МДФ
- > Дефекты шлифовки причины/исключение и устранение
- > Расчет ряби, интервалы
- > Замер вибрации источник / причина и устранение.

##### Практика

- > Шероховатость поверхности P36 – P220
- > Зернистость vs. скорость подачи
- > Рябь: распознавание/расчет
- > Тонкая шлифовка с разными типами вставок Sprint
- > Вибрации и ее влияние на картину шлифования.