

Schleifseminar Steinemann Technikum 12.-13.06.18

TECHNIKUM

Im März 2016 hat die Steinemann Technology AG das Schleiftechnikum am Hauptsitz St. Gallen, Schweiz, in Betrieb genommen. Um ihre Kunden bei der Optimierung ihrer Schleiflinien zu unterstützen, investierte Steinemann eine erhebliche Summe in Schleifanlagen und Geräte zur Analyse von Oberflächen.

Die Steinemann Technology Experten freuen sich, ihr Wissen mit Ihnen zu teilen. «Unser Ziel ist, dass unsere Kunden das bestmögliche Schleifresultat erzielen.»

ORT

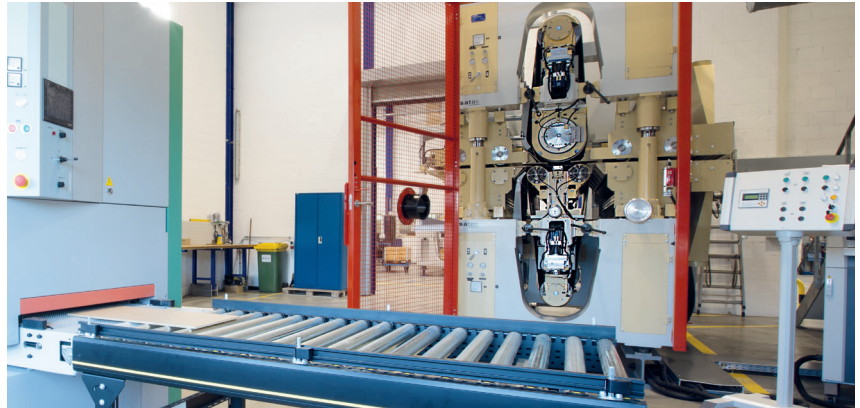
Steinemann Technology AG
Technikum
Schoretshuebstr. 24
CH-9015 St. Gallen

KOSTEN

Pro Teilnehmer EUR 800.--
(zzgl. 8% MWST)

INKLUSIVE

- > Seminarunterlagen
- > Zertifikat
- > Verpflegung
- > Hotel



Ziele des Schleifseminars

In dem 2-tägigen Seminar wird die fachliche Kompetenz der Teilnehmer im Schleifprozess verbessert. Theoretisches Wissen wird den Teilnehmern vermittelt und in praktischen Übungen und Anleitungen vertieft und gefestigt.

Was für einen Nutzen haben die Teilnehmer?

- > Vertiefte Kenntnisse in der Technologie der Schleifmaschinen und Schleifmittel sowie deren Zusammenspiel garantieren einen effizienten Produktionsprozess.
- > Die Leistungsmerkmale und Qualitätsparameter des Schleifprozesses werden vermittelt und verstanden, was sie bei der Optimierung des Schleifprozesses unterstützt.
- > Durch unterschiedliche Einstellungen an der Maschine und die dadurch veränderten Endergebnisse, lernen die Teilnehmer den richtigen Umgang mit der Schleifmaschine.
- > Die Teilnehmer profitieren vom Erfahrungsaustausch mit ihren Kollegen und können die neuen Erfahrungen für ihre operativen Aufgaben nutzen.

An wen richtet sich das Seminar?

Das Seminar richtet sich hauptsächlich an Mitarbeiter von MDF- und Spanplattenherstellern.

- > Produktionsleiter / Finishingline-Leiter für den Schleifprozess
- > Schichtleiter / Operator von Schleifmaschinen
- > Technologen, die sich in der Oberflächenbearbeitung weiterbilden möchten

ANMELDUNG

Für die Anmeldung
kontaktieren Sie bitte:

Frau Fabienne Kempter

+41 71 313 54 36

f.kempter@steinemann.com

Für Fragen zum Seminar:

Herr Matthias Bach

+41 71 313 54 93

m.bach@steinemann.com

Bitte beachten Sie, dass die
Teilnehmeranzahl auf 15
Personen beschränkt ist.

ÜBER STEINEMANN

Innovationsgeist und
technologischer Vorsprung
bilden das Herzstück
von Steinemann's

Gesamtkompetenz, dank
der Kunden von einem
umfassenden Leistungs-
system aus Maschinen,
Schleifmitteln, Ersatzteil-
und Serviceverfügbarkeit
profitieren können.

Das Resultat ist die ideale
Antwort auf die Anforderungen
der Praxis: konstante
Plattenqualität, maximale
Systemverfügbarkeit, beste
Kosteneffizienz.

WEITERE INFOS

www.steinemann.com

Seminar-Programm

Inhalt

Das Seminar wird von erfahrenen Ingenieuren und Technikern durchgeführt.

Nach einem Theorieteil können die Teilnehmer das vermittelte Wissen an einer Schleifmaschine anwenden. Das Seminar wird mit einem kleinen Test abgeschlossen und die erfolgreiche Teilnahme mit einem Zertifikat von Steinemann bestätigt.

1. Block Schleifmaschine

Theorie

- > Kalibrierschliff und Feinschliff
- > Qualitätsrelevante Maschinenelemente
- > Bandgeschwindigkeiten/Oszillation und Spanndruck
- > Grundeinstellung der Maschine
- > Schleifrichtung/Kreuzschliff/Absaugung

Praxis

- > Sensorik/Positionierung der Blockierung
- > Einstellung Bandspannung unten/oben
- > Oszillation/Drosseleinstellung
- > Abschliffverteilung
- > Einstellung Schleifschuhabsenkung
- > Kreuzschliff

2. Block Schleifmittel

Theorie

- > Schleifanforderungen Span/MDF/HDF
- > Bandverbindungstechnik
- > Richtiger Einsatz Sprint Inserts

Praxis

- > Schleifband Handhabung
- > Schleifband Beschädigungen und Materialfehler
- > Sprint Insert Handhabung
- > Vermeidung Kantenabschliff

3. Block Schleifprozess

Theorie

- > Maschinenkonfiguration/Kornfolgen und Insert Typ
- > Substrat/Abschliff/Vorschub
- > Oberflächenfehler Span/MDF
- > Schleiffehler Ursache/Vermeidung und Behebung
- > Berechnung der Rattermarken Abstände
- > Vibrationsmessung Quelle/Ursache und Behebung

Praxis

- > Oberflächenrauigkeiten P36 – P220
- > Kornfolge vs. Vorschubgeschwindigkeit
- > Rattermarken Erkennung/Berechnung
- > Feinschliff mit verschiedenen Insert Typen
- > Vibrationen und Auswirkungen auf das Schleifbild