



Digitale Spot- und Relief-Lackierung für Bogensubstrate



Für professionelle Anwendungen: bis zur Bogengrösse B2

Kompakte Bauweise: grosse Leistung auf kleiner Fläche, bis zu 100 Meter pro Minute

Mit hoher Qualität: 600 dpi Auflösung, pinhole-arm auch bei dünnen Schichten

Für maximale Verfügbarkeit: industrielle Bauweise, einfache Bedienung, rasche Jobwechsel

Für minimale Betriebskosten: geringer Lackverbrauch, wenig Wartung

steinemann

Kompaktes Maschinenkonzept mit hoher Leistung



Basis-System

Bogentransportsystem, Reinigungsstation (Kalandr)

Bogenerkennung auch ohne Druckmarken und elektronische Registerkorrektur bei jedem Bogen

Digitale Inkjet-Lackiereinheit mit automatischer Druckkopfreinigung, UV-Trockner

Bedienung via Touch Screen Monitor, umfangreicher Image-Editor und integrierte Fernwartung

Optionen

Geschwindigkeitssteigerung für höhere Leistung

Integrierter Daten-RIP

Voll-variable Daten für Lackbildwechsel pro Bogen

Ionisierte Blasluft an Anleger und Abstapler

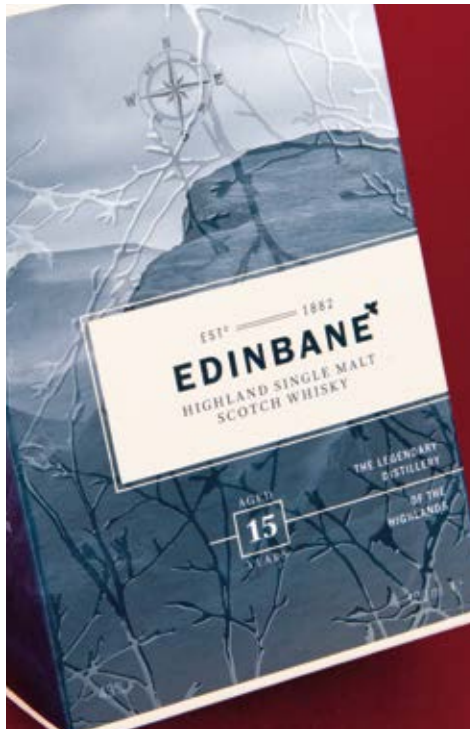
Zusätzliche Module

Digitales Folienprägemodul

Hochwertige Veredelung für unterschiedlichste Anwendungen



Buchcover



Whiskyverpackung



Barkarte

Die dmax-Systeme sind ein Meilenstein in der Entwicklung der digitalen Veredelung und setzen neue Maßstäbe für Qualität, Produktivität, Effizienz und Vielseitigkeit. Mit Bogenleistungen von bis 10 000 Bogen pro Stunde bilden die dmax-Systeme die ideale Ergänzung für professionelle Druckereien in allen Bereichen: vom Verpackungs- über den Akzidenzdruck bis hin zu Web-2-Print und Buchdruck. Minimale Einrichtungszeiten, hohe Medienflexibilität und schneller Jobdurchsatz der dmax-Systeme maximieren die Effizienz und ermöglichen tiefe Produktionskosten. So lassen sich einfach und schnell unterschiedlichste Verpackungen ebenso wie Broschüren, personalisiertes Informationsmaterial oder auch Buchumschläge veredeln – unabhängig davon ob die Medien von Offset- oder von Digital-Druckmaschinen stammen.

Die industrielle Bauweise der Systeme stehen für Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand. Sie spiegeln die über 40 Jahre Erfahrung wider, die Steinemann als führender Hersteller von hochwertigen Veredelungssystemen gesammelt hat. Für Druckereien, die ihr Geschäft zukunftssicher machen, sich differenzieren wollen und mit innovativen Anwendungen neue Kunden gewinnen möchten, sind die dmax-Systeme die erste Wahl. Schon das kompakte Einstiegsmodell «dmax 76c» ist deutlich schneller und produktiver als alle anderen am Markt verfügbaren Systeme.

Das Leistungsspektrum der kompakten dmax-Systeme umfasst:

- Spot- und Relief-Lackierung
- Haptische und Matt-Effekte
- Feinste Strukturen
- Unterschiedlichste Lackstärken, auch auf einem Bogen
- Individualisierter Druck mit voll-variablen Daten*
- Digitale Folienprägung*

* mit den entsprechenden Optionen und Modulen

Technische Daten des Basis-Systems

Substrat

Bogenformat (B × L)	max. 760 × 760 min. 290 × 310	mm mm
Bogengewicht	100 – 600	g/m ²
Bogendicke	0.08 – 0.8	mm
Bogenarten	Papier, Karton, Kunststoff und beschichtete Substrate	
Stapelhöhe mit EURO-Palette	1 080 (940 + 140)	mm
Stapelgewicht	max. 1 000	kg

Leistung

Produktionsgeschwindigkeit (Geschwindigkeitssteigerung optional)	15 – 60 (15 – 100)	m/min. m/min.
Bogenleistung bei minimaler Bogenlänge (Geschwindigkeitssteigerung optional)	max. 8 500 (max. 10 000)	B/h B/h
Bogenleistung B2-Format (Geschwindigkeitssteigerung optional)	max. 6 000 (max. 8 500)	B/h B/h
Lackiergeschwindigkeit bei 10 g/m ² UV-Lack (Geschwindigkeitssteigerung optional)	max. 60 (max. 85)	m/min. m/min.
Lackiergeschwindigkeit bei 5 g/m ² UV-Lack (Geschwindigkeitssteigerung optional)	max. 85 (max. 100)	m/min. m/min.

Digital-Inkjet-Lackierung «Single Pass»

Druckverfahren	UV – DoD – Inkjet – Single Pass	
Druckformat (B × L)	max. 750 × 750	mm
Auflösung nativ	600	dpi
Lackauftragsmenge	stufenlos 4 – 50	g/m ²
Registergenauigkeit	+/- 0.2	mm
Lackart	Spezial-UV-Inkjet-Lack	
Druckdaten	PDF (Standard), BMP, TIFF, ...	

Abmessungen

Dimensionen (L × H × B)	8.4 × 2.6 × 2.2	m
-------------------------	-----------------	---

Die Leistungsdaten sind abhängig von betriebsinternen Bedingungen, Substratfeuchtigkeit, verwendeten Substraten und von der Produktionsgeschwindigkeit.
Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Konstruktionsänderungen bleiben vorenthalten.

steinemann