

dmaxweb

— 520 & 760 —

Digitale Spot- und Relief-Lackierung für Bahnsubstrate



Für professionelle Anwendungen: von 165 bis 760 mm Bahnbreite

Mit hoher Geschwindigkeit: bis zu 100 m pro Minute

Mit hoher Qualität: 600 dpi Auflösung, pinhole-arm auch bei dünnen Schichten

Für maximale Verfügbarkeit: industrielle Bauweise, einfache Bedienung, rasche Jobwechsel

Für minimale Betriebskosten: geringer Lackverbrauch, wenig Wartung

steinemann

Modulares Maschinenkonzept mit zahlreichen Optionen



Basis-System

Bahnlaufregelsystem, Bahnreinigungssystem

Registersteuerung auch ohne Druckmarken bei voller Geschwindigkeit

Digitale Inkjet-Lackiereinheit mit automatischer Druckkopfreinigung, UV-Trockner

Bedienung via Touch Screen Monitor, umfangreicher Image-Editor und integrierte Fernwartung

Hochleistungsauf- und abwickler

Optionen

Redundantes Inkjet-System für höhere Leistung

Integrierter Daten-RIP

Voll-variable Daten für Lackbildwechsel pro Bogen

Pinhole-Killer zur Optimierung des Lackergebnisses

Zusätzliche Module

Inkjet-Köpfe für normen-konformen Braille-Druck

Individuelle Kennzeichnung mit Barcode

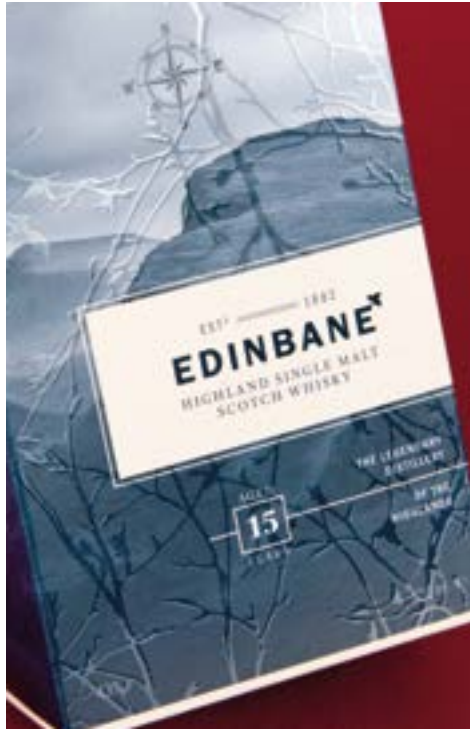
Digitales Folienprägemodul

Corona

Hochwertige Veredelung für unterschiedlichste Anwendungen



Buchcover



Whiskyverpackung



Barkarte

Die dmax-Systeme sind ein Meilenstein in der Entwicklung der digitalen Veredelung und setzen neue Maßstäbe für Qualität, Produktivität, Effizienz und Vielseitigkeit. Mit Geschwindigkeiten von bis 100 Meter pro Minute bilden die dmax-Systeme die ideale Ergänzung für professionelle Druckereien in allen Bereichen: vom Verpackungs- über den Akzidenzdruck bis hin zum Etikettendruck. Minimale Einrichtungszeiten, hohe Medienflexibilität und schneller Jobdurchsatz der dmax-Systeme maximieren die Effizienz und ermöglichen tiefe Produktionskosten. So lassen sich einfach und schnell unterschiedlichste Druckprodukte veredeln – unabhängig davon ob die Medien von Offset- oder von Digital-Druckmaschinen stammen.

Die industrielle Bauweise der Systeme stehen für Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand. Sie spiegeln die über 40 Jahre Erfahrung wider, die Steinemann als führender Hersteller von hochwertigen Veredelungssystemen gesammelt hat. Für Druckereien, die ihr Geschäft zukunftssicher machen, sich differenzieren wollen und mit innovativen Anwendungen neue Kunden gewinnen möchten, sind die dmax-Systeme die erste Wahl.

Das beeindruckende Leistungsspektrum der dmax web-Systeme umfasst:

- Spot- und Relief-Lackierung
- Haptische und Matt-Effekte
- Feinste Strukturen
- Unterschiedlichste Lackstärken, auch im gleichen Job
- Perfekter Glanz auch bei dünnen Schichten
- Individualisierter Druck mit voll-variablen Daten*
- Individuelle Kennzeichnung mit Barcode*
- Applikation von Braille mit Lack*
- Digitale Folienprägung*

* mit den entsprechenden Optionen und Modulen

Technische Daten der Basis-Systeme

Substrat

Bahnbreite	«dmax web 520»	165 – 520	mm
	«dmax web 760»	165 – 760	mm
Substratgewicht		50 – 300	g/m ²
Substratdicke		0.05 – 0.4	mm
Substrattyp	Papier, leichter Karton (Faltschachteln), Selbstklebe-Etiketten (PE/ PP/ Papier), Folien		

Leistung

Produktionsgeschwindigkeit		10 – 100	m/min.
Lackiergeschwindigkeit bei 10 g/m ² UV-Lack (mit redundantem Inkjet-System optional)		max. 60 (100)	m/min.
Lackiergeschwindigkeit bei 5 g/m ² UV-Lack (mit redundantem Inkjet-System optional)		max. 85 (100)	m/min.

Abwickler

Rollendurchmesser		max. 1 370	mm
Rollengewicht		max. 800	kg
Hülsendurchmesser (optional)		152.4 (76.2)	mm

Digital-Inkjet-Lackierung «Single Pass»

Druckverfahren		UV – DoD – Inkjet – Single Pass	
Druckformat (B × L)	«dmax web 520»	520 × 10 000	mm
	«dmax web 760»	750 × 10 000	mm
Auflösung nativ		600	dpi
Lackauftragsmenge (mit redundantem Inkjet-System optional)		stufenlos 4 – 50 (4 – 100)	g/m ²
Registergenauigkeit		+/- 0.1	mm
Lackart		Spezial UV-Inkjet-Lack	

Aufwickler

Rollendurchmesser		max. 1 370	mm
Rollengewicht		max. 800	kg

Abmessungen

Dimensionen (L × H × B)	«dmax web 520»	7.8 × 2.8 × 2.0	m
	«dmax web 760»	7.8 × 2.8 × 2.2	m

Die Leistungsdaten sind abhängig von betriebsinternen Bedingungen, Substratfeuchtigkeit, verwendeten Substraten und von der Produktionsgeschwindigkeit. Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Konstruktionsänderungen bleiben vorenthalten.

steinemann