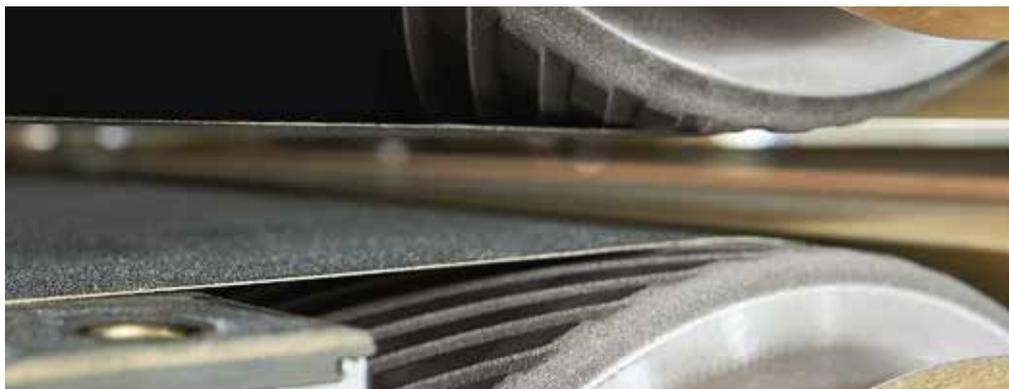


NOVA-H

Optimierte Performance



Die neue NOVA-H: Vereintes Know-how von Steinemann Technology.



Steinemann Technology genießt seit über 40 Jahren einen weltweit erstklassigen Ruf als Hersteller von Breitbandschleifmaschinen für verschiedenste Prozesse. Unsere führende Position ist für uns Ansporn wie Verpflichtung, nach immer neuen und besseren Lösungen zu suchen. Das Resultat unserer Entwicklungsarbeit ist die **NOVA-H** (NOVA-HEAVY), eine Breitbandschleifmaschine, die nicht nur für die neueste Technologie, für höchste Verfügbarkeit und besten Bedienungskomfort steht, sondern vor allem auch für ein optimiertes Preis-/Leistungsverhältnis. Verschiedene Elemente der neuen **NOVA-H** wurden von unserer High-End Schleifmaschine Satos übernommen, die seit Jahren auf dem internationalen Markt erfolgreich ist.

Die neue Breitbandschleifmaschine **NOVA-H** wird durch Steinemann Technology weltweit exklusiv vertrieben. Die **NOVA-H** wird ausschliesslich in der Breite von 1600mm hergestellt und deckt damit den Markt der Plattenindustrie für Plattenbreiten bis 1700mm ab. Für Breiten über dieser Dimension steht die Satos mit patentiertem Mineralgussständer zur Verfügung.

Die **NOVA-H** von Steinemann Technology AG steht mit Ihrem Namen für:

- ▷ beste Dickentoleranz und Oberflächenqualität
- ▷ höchste Verfügbarkeit, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit
- ▷ ein optimiertes Preis-/Leistungsverhältnis mit Steinemann-Qualität
- ▷ hohen Bedienungskomfort und optimierte Technologie



**Sicherheit, Performance, Qualität:
NOVA-H.**



Auf einen Blick: Die technischen Innovationen.

Wichtige Kontaktwalze.

Das Konzept der wichtigen Kontaktwalze von 362 mm Durchmesser der NOVA-RSA wurde auf die NOVA-H übertragen. Die Merkmale:

- ▷ Stahlkontaktwalzen-Ø 362 mm
- ▷ Verbesserte Kraftübertragung
- ▷ Gerillte Oberfläche, Arctech beschichtet
- ▷ Ideales Durchmesser/Wandstärkenverhältnis



Optimiertes Spannsystem.

Das Konzept der Bandspannung wurde von der Satos übernommen und mit einem innovativen Supportsystem für den Spannwalzenenträger kombiniert. Die Auswirkungen:

- ▷ Gleiche Spannkraft über die gesamte Schleifbandbreite
- ▷ Ausgleich der Schleifbandumfangstoleranz
- ▷ Optimal beruhigtes Schleifband
- ▷ Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten



Direkt angetriebene Kontaktwalzen.

Ein ausgeklügeltes Direkt-Antriebssystem mit Keilriemenantrieb sorgt für eine wirkungsvolle Kraftübertragung. Die Pluspunkte:

- ▷ Einfaches Antriebskonzept
- ▷ Optimale Kraftübertragung
- ▷ Kompakte Bauweise
- ▷ Einfache Zugänglichkeit zum Hauptantrieb der Maschine



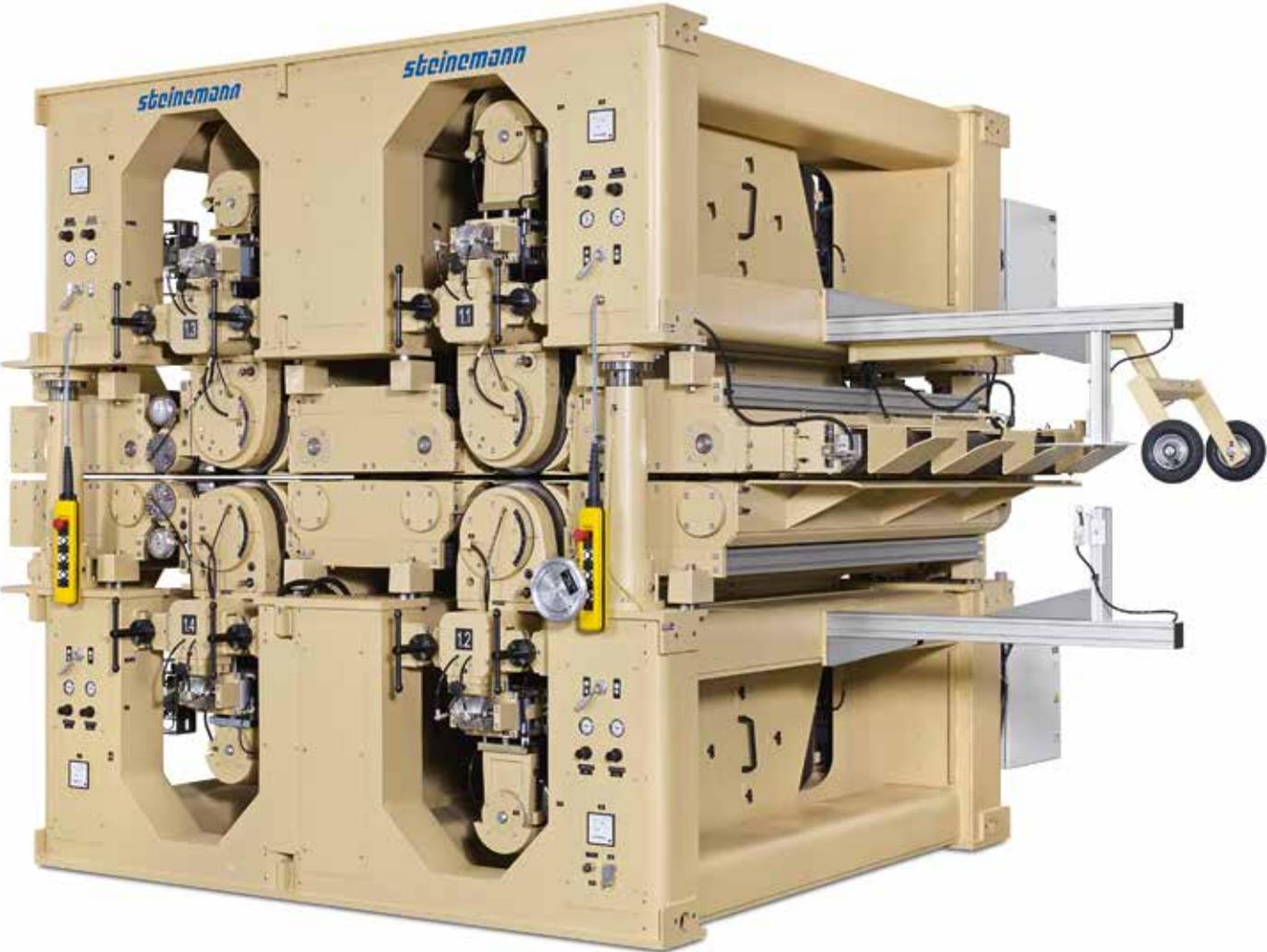
Wartungsarmes Vorschubsystem.

Das perfekte optimierte Vorschubsystem aus der Satos-Baureihe kommt auch in der NOVA-H zum Einsatz. Die Vorteile:

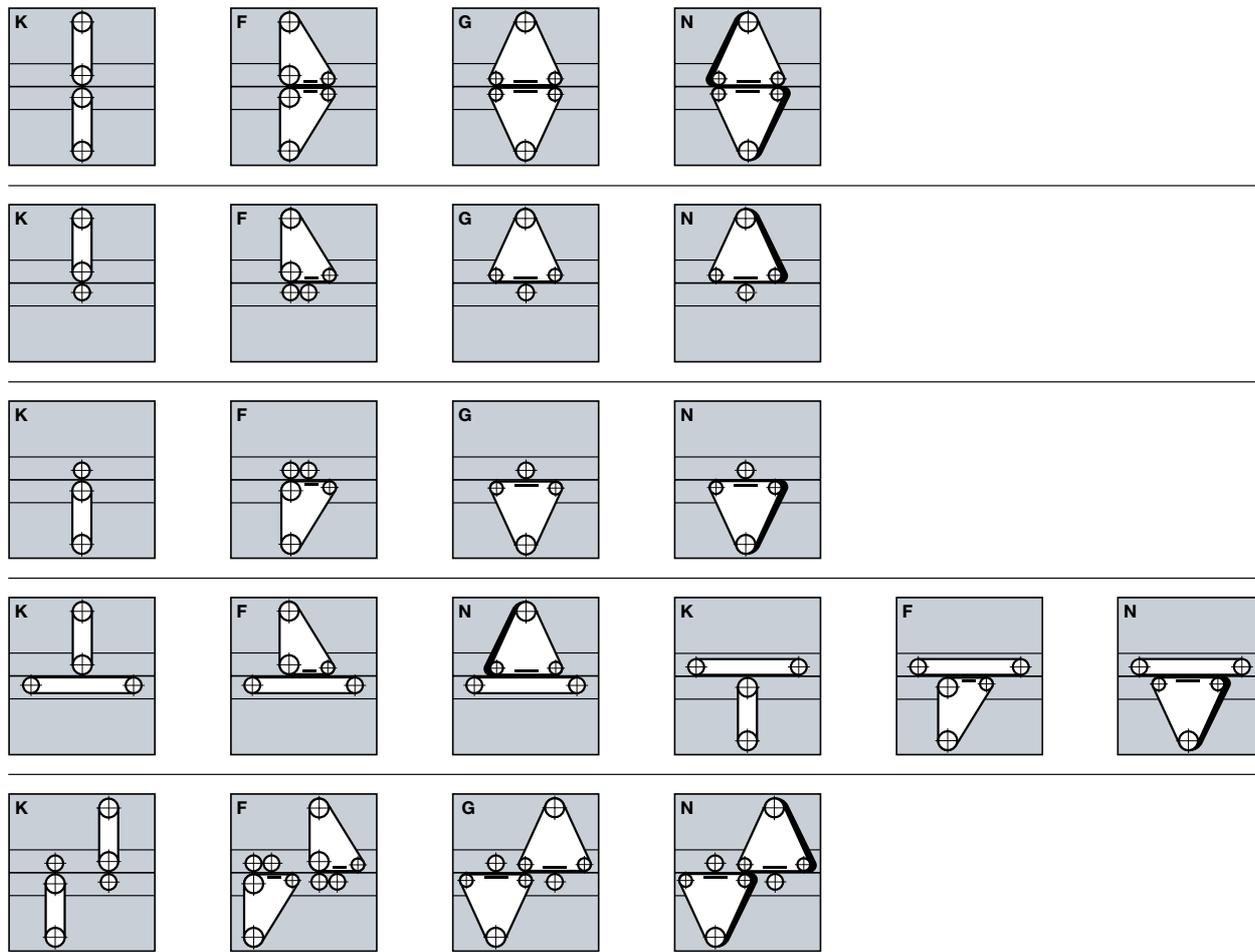
- ▷ Direkte Kraftübertragung
- ▷ Gute Zugänglichkeit
- ▷ Weniger Verschleissteile
- ▷ Hohe Produktionsgeschwindigkeit bis 90 m/min



NOVA-H:
Qualität, Performance, Sicherheit.



Erhältliche Module der NOVA-H Serie



Technische Daten NOVA-H 16

Allgemeine Daten

Plattenbreite	mm	max. 1700
Plattenlänge	mm	min. 1200
Plattendicke	mm	2,5–50
Maschinenöffnung (Standard)	mm	0–300
Arbeitshöhe	mm	1400
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5–90
Kontaktwalzendurchmesser	mm	362

Motorenleistungen

Schleifmotoren	kW	bis 132
Vorschubmotoren	kW	bis 22

Schleifbandabmessungen

Schleifbandbreite	mm	max. 1750
Schleifbandlänge	mm	2800

Druckluft

Druckluftbedarf pro Schleifkopf	m³/h	2,5
Betriebsdruck	bar	6

Absaugung

Leistung für 2 K-Köpfe	m³/h	15400
Leistung für 2 F-Köpfe	m³/h	15400
Leistung für 2 N-Optimat-Köpfe	m³/h	17600

Gewichte und Abmessungen

K-Modul (2 Schleifköpfe gegenüberliegend)		
Länge × Breite × Höhe 2800mm	mm	3440 × 2040
Gewicht	t	10

F-Modul (2 Schleifköpfe gegenüberliegend)		
Länge × Breite × Höhe 2800mm	mm	3440 × 2040
Nettogewicht	t	11

N/G-Modul (2 Schleifköpfe gegenüberliegend)		
Länge × Breite × Höhe 2800mm	mm	3440 × 2040
Nettogewicht	t	9

(Änderungen vorbehalten)