

INHOUSE SEMINAR

Die Steinemann Schleifexperten kommen zu Ihnen.

TECHNIKUM

Im März 2016 hat die Steinemann Technology AG das Schleiftechnikum am Hauptsitz St. Gallen, Schweiz, in Betrieb genommen.

Um ihre Kunden bei der Optimierung ihrer Schleiflinien zu unterstützen, investierte Steinemann eine erhebliche Summe in Schleifanlagen und Geräte zur Analyse von Oberflächen.

Die Steinemann Technology Experten freuen sich, ihr Wissen mit Ihnen zu teilen. «Unser Ziel ist, dass unsere Kunden das bestmögliche Schleifresultat erzielen.»

VERANSTALTUNGSORT

Bei Ihnen an der Schleiflinie und in einem Ihrer Sitzungszimmer für die Präsentationen.
Oder an einem von Ihnen gewünschten Seminarort.

KOSTEN

Gerne senden wir Ihnen ein Angebot.

INKLUSIVE

- > Seminarunterlagen
- > Zertifikat



Ziele des Schleifseminars

In dem 1-2-tägigen* Seminar wird die fachliche Kompetenz der Teilnehmer im Schleifprozess verbessert. Theoretisches Wissen wird den Teilnehmern vermittelt und in praktischen Übungen und Anleitungen vertieft und gefestigt. (*abhängig von der Teilnehmerzahl)

Was für einen Nutzen haben die Teilnehmer?

- > Vertiefte Kenntnisse in der Technologie der Schleifmaschinen und Schleifmittel sowie deren Zusammenspiel garantieren einen effizienten Produktionsprozess.
- > Ein neues Kennenlernen Ihrer Schleifmaschine durch einen erfahrenen Ingenieur von Steinemann Technology.
- > Das Schulungsprogramm wird speziell auf Ihre Bedürfnisse und Gegebenheiten angepasst.
- > Die Leistungsmerkmale und Qualitätsparameter des Schleifprozesses werden vermittelt und verstanden, was sie bei der Optimierung des Schleifprozesses unterstützt.
- > Durch unterschiedliche Einstellungen an der Maschine und die dadurch veränderten Endergebnisse, lernen die Teilnehmer den richtigen Umgang mit der Schleifmaschine.
- > Die Teilnehmer profitieren vom Erfahrungsaustausch mit ihren Kollegen und können die neuen Erfahrungen für ihre operativen Aufgaben nutzen.

An wen richtet sich das Seminar?

- > Produktionsleiter / Finishingline-Leiter für den Schleifprozess
- > Schichtleiter / Operator von Schleifmaschinen
- > Technologen, die sich in der Oberflächenbearbeitung weiterbilden möchten.

Seminar-Programm

ANMELDUNG

Für die Anmeldung kontaktieren Sie bitte:

Frau Fabienne Kempfer

+41 71 313 54 36

f.kempfer@steinemann.com

Für Fragen zum Seminar:

Herr Matthias Bach

+41 71 313 54 93

m.bach@steinemann.com

Bitte beachten Sie, dass die Teilnehmerzahl einen Einfluss auf die Dauer des Seminars hat.

ÜBER STEINEMANN

Innovationsgeist und technologischer Vorsprung bilden das Herzstück von Steinemann's

Gesamtkompetenz, dank der Kunden von einem umfassenden Leistungssystem aus Maschinen, Schleifmitteln, Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit profitieren können.

Das Resultat ist die ideale Antwort auf die Anforderungen der Praxis: konstante Plattenqualität, maximale Systemverfügbarkeit, beste Kosteneffizienz.

WEITERE INFOS

www.steinemann.com

Inhalt

Das Seminar wird von einem erfahrenen Ingenieur ggf. von einem Service-Techniker durchgeführt. Nach einem Theorieteil können die Teilnehmer das vermittelte Wissen direkt an ihrer Schleifmaschine anwenden. Das Seminar wird mit einem kleinen Test abgeschlossen und die erfolgreiche Teilnahme mit einem Zertifikat von Steinemann bestätigt.

1. Block Schleifmaschine

Theorie

- > Kalibrierschliff und Feinschliff
- > Qualitätsrelevante Maschinenelemente
- > Bandgeschwindigkeiten/Oszillation und Spanndruck
- > Grundeinstellung der Maschine
- > Schleifrichtung/Kreuzschliff/Absaugung

Praxis

- > Sensorik/Positionierung der Blockierung
- > Einstellung Bandspannung unten/oben
- > Oszillation/Drosseleinstellung
- > Abschlifffverteilung
- > Einstellung Schleifschuhabsenkung
- > Kreuzschliff

2. Block Schleifmittel

Theorie

- > Schleifanforderungen Span/MDF/HDF
- > Bandverbindungstechnik
- > Richtiger Einsatz Sprint Inserts

Praxis

- > Schleifband Handhabung
- > Schleifband Beschädigungen und Materialfehler
- > Sprint Insert Handhabung
- > Vermeidung Kantenabschliff

3. Block Schleifprozess

Theorie

- > Maschinenkonfiguration/Kornfolgen und Insert Typ
- > Substrat/Abschliff/Vorschub
- > Oberflächenfehler Span/MDF
- > Schleiffehler Ursache/Vermeidung und Behebung
- > Berechnung der Rattermarken Abstände
- > Vibrationsmessung Quelle/Ursache und Behebung

Praxis

- > Oberflächenrauigkeiten P36 – P220
- > Kornfolge vs. Vorschubgeschwindigkeit
- > Rattermarken Erkennung/Berechnung
- > Feinschliff mit verschiedenen Insert Typen
- > Vibrationen und Auswirkungen auf das Schleifbild