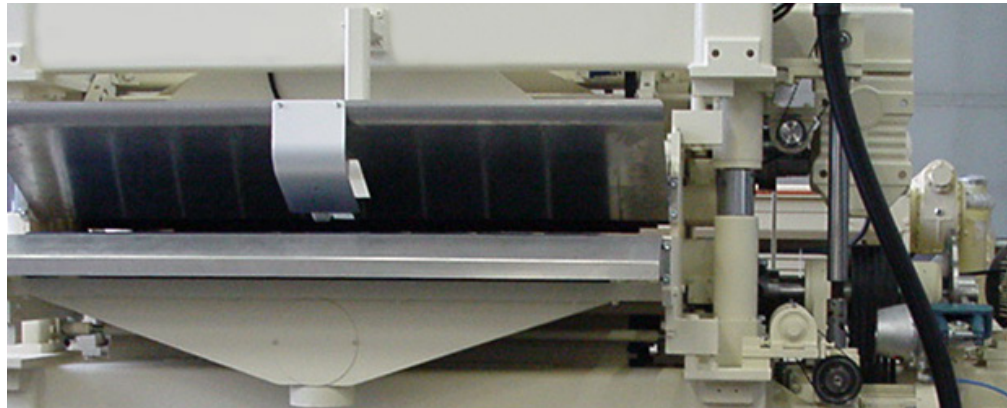


NOVA Lam

Breitbandschleifmaschine für HPL und CPL
Wide belt sander for HPL and CPL



Merkmale

Deutsch



- > Zum Kalibrieren von HPL oder CPL
- > Einlauf über Vakuumbändertisch
- > Gummierte Gegendruckwalze
- > Einlauftrichter mit feinjustierbarer Tasterrolle
- > Automatische Vorschubregulierung bei Überlast
- > Alle Vorschubwalzen oben und unten angetrieben
- > Gegendruckwalze angetrieben
- > Fotozellenbandsteuerung und Bandüberwachung
- > Kontaktwalze umstellbar auf Mit- / Gegenschliff
- > Garantierte Dickentoleranzen von bis zu +/- 0.025mm
- > Minimale Laminatdicke bei HPL: (0.3) 0.4mm
- > Minimale Laminatdicke bei CPL: 0.2mm
- > Automatische Dickenregelung (optional)
- > Ionisierstäbe zur elektrostatischen Entladung (optional)

Technische Daten

- > Arbeitsbreiten 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- > Maschinenöffnung 150 / 300mm
- > Produktionsgeschwindigkeiten bis 72m/min
- > Kontaktwalzendurchmesser ø 275mm
- > Schnellöffnung über Pneumatikzylinder (CPL)
- > Schnellöffnung über Spindel (HPL)
- > Arbeitshöhe der Maschine 1'400mm
- > Dickeneinstellung in 1/100mm Abstufung
- > Schleifbandlänge 2'620mm

Features

English



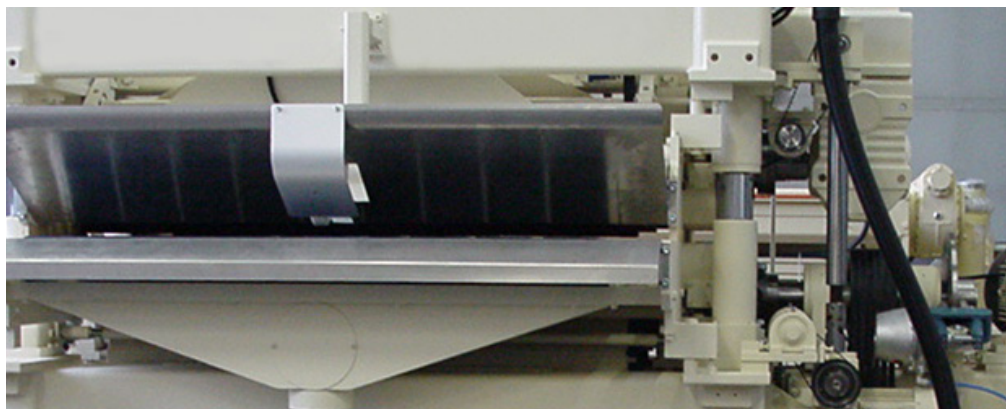
- > For calibrating HPL and CPL
- > Infeed via vacuum belt conveyor
- > Rubber-coated counter pressure roller
- > Infeed funnel with fine adjustable tracer roller
- > Automatic feed speed control at overload
- > All top and bottom conveyor rolls driven
- > Counter pressure roller driven
- > Infrared belt tracking and monitoring
- > Contact drum drive direction switchable
- > Guaranteed thickness tolerance of up to +/- 0.025mm
- > Minimum laminate thickness for HPL: (0.3) 0.4mm
- > Minimum laminate thickness for CPL: 0.2mm
- > Automatic thickness adjustment (optional)
- > Ionising bars for electrostatic discharge (optional)

Technical Data

- > Working widths 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- > Machine opening 150 / 300mm
- > Production speed up to 72m/min
- > Contact drum diameter ø 275mm
- > Quick opening via pneumatic cylinder (CPL)
- > Quick opening via high precision spindle (HPL)
- > Working height of machine 1'400mm
- > Thickness adjustment width 1/100mm graduation
- > Belt length 2'620mm

NOVA Lam

Lijadora para HPL y CPL
широкий пояс шлифовальный станок HPL и CPL



ПРИЗНАКИ

Russian



- > Для калибрования плит HPL или CPL
- > Подача по ленточному вакуум-столу
- > Прорезиненный вал противодействия
- > Загрузка с контактным роликом тонкой настройки
- > Автоматическое регулирование подачи при перегрузке
- > Все валы подачи сверху и снизу - приводные
- > Вал противодействия приводной
- > Контроль ленты фотозлементом
- > Контактный вал перенастраивается на шлифование в направлении технологического потока или в противоположном направлении
- > Гарантия допусков по толщине до +/-0.025мм
- > Наименьшая толщина ламината для HPL: (0.3) 0.4мм
- > Наименьшая толщина ламината для CPL: 0.2мм
- > Автоматическая регулировка толщины (опция)
- > Ионизирующие прутки для электростатической разрядки (опция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Рабочая ширина 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200мм
- > Зев станка 150 / 300мм
- > Скорость обработки до 72м/мин
- > Диаметр контактного вала 275мм
- > Быстрое раскрытие станка при помощи пневмоцилиндров (CPL)
- > Быстрое раскрытие станка при помощи шпинделей (HPL)
- > Рабочая высота станка 1'400мм
- > Регулировка толщина с шагом 1/100мм
- > Длина шлифленты 2'620мм

Características

Spanish



- > Para el calibrado de HPL y CPL
- > Entrada a través de la mesa de cinta de vacío
- > Cilindro de contrapresión con revestimiento de goma
- > Tolva de entrada con rodillo tensor con ajuste fino
- > Regulación de avance automática en caso de sobrecarga
- > Todos los cilindros de avance, tanto superiores como inferiores, con accionamiento
- > Cilindro de contrapresión con accionamiento
- > Mando y control de la cinta mediante célula fotoeléctrica
- > Giro del rodillo de contacto reversible
- > Tolerancias de espesor garantizadas hasta +/- 0,025 mm
- > Grosor mínimo del laminado para HPL: (0,3) 0,4 mm
- > Grosor mínimo del laminado para CPL: 0,2 mm
- > Regulación automática del espesor (opcional)
- > Varillas ionizables para la descarga electroestática (opcional)

Dados Técnicos

- > Ancho de trabajo: 1.300 / 1.600 / 1.900 / 2.200
- > Apertura de la máquina 150 / 300 mm
- > Velocidad de producción: hasta 72 m/min
- > Diámetro del rodillo de contacto: 275 mm
- > Apertura rápida mediante cilindro neumático (CPL)
- > Apertura rápida mediante husillo (HPL)
- > Altura de trabajo de la máquina: 1.400 mm
- > Ajustes de espesor: 1/100 mm
- > Longitud de la banda de lija: 2.620 mm