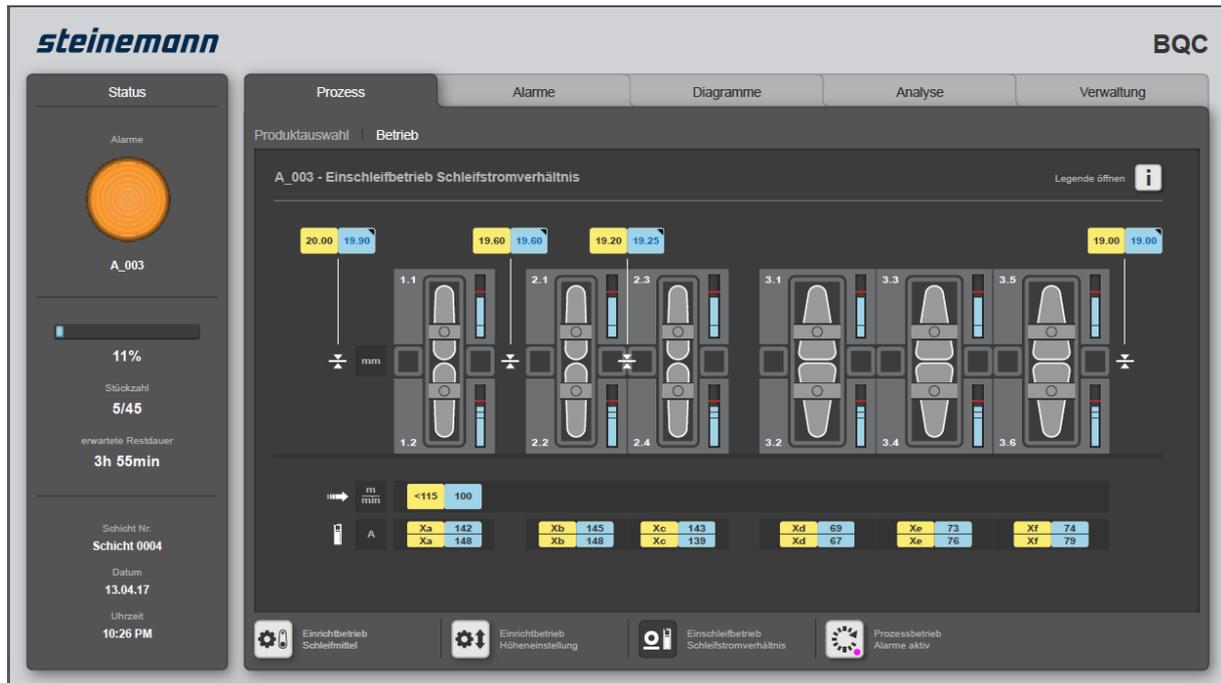


## Board Quality Cockpit (BQC)

Mit der Weltneuheit Board Quality Cockpit läutet Steinemann eine neue Ära ein! Seien Sie dabei, wenn das **BQC** – Basic an der LIGNA 2017 in Hannover vorgestellt wird.



Zu den Erfolgsfaktoren in der Plattenfertigung zählen unter anderem die konstante Qualität und Effizienz im Schleifprozess. Mit dem BQC beschreitet Steinemann die Wege der **digitalen Technologie**. Das Ziel ist es die Schleiflinie in den Prozess der Holzwerkstoffherstellung gänzlich zu integrieren. Daten sind einfacher auszutauschen und der **Schleifprozess wird signifikant effizienter**.

Das BQC verfügt nicht nur über eine Maschinen- und Prozessdatenerfassung, sondern unter anderem auch über eine Auftrags-, Produkt- und Schleifbandverwaltung. Wirklich innovativ ist dieses System aber durch seine Fähigkeit, dem Maschinenbediener Einstellparameter zu empfehlen. Dieses **Assistenzsystem** basiert auf praxis-relevanten Daten, und kann je nach Maschinen- und Schleiflinien-ausstattung erweitert werden. Das System prüft diverse Parameter, informiert den Bediener bei zu grossen Abweichungen und empfiehlt geeignete Massnahmen um erneut die **perfekte Oberfläche** zu erzielen.

Und das ist nur der Anfang, denn das BQC Basic ist das Start- bzw. Standardmodul. Viele **weitere Module** sind in Vorbereitung.

Besuchen Sie uns an der LIGNA und lassen Sie sich von den vielen Vorteilen des neuen BQCs überzeugen, denn mit dem Board Quality Cockpit zeigt Steinemann als Marktführer und Trendsetter einmal mehr, wo der Weg hinführt: zu «*Total Surface Quality*».

### **BQC - Die intelligente Schleifprozessüberwachung bietet viele Vorteile:**

- **Einfache und geführte** Assistenz durch das BQC führt zur **Entlastung des Bedieners**
- **Optimale Einstellungen**, Planung und Auswertung für mehr **Effizienz und Kosteneinsparungen** entlang des gesamten Prozesses
- **Frühwarnsystem** zur Vermeidung von Reklamationsrisiken, Fehlerkosten und B-Warenherstellung
- Integrierte Datenerfassung zur Optimierung der **Prozessstabilität** und **Anlagenverfügbarkeit**
- **Wissenstransfer und -sicherung** durch **lückenlose Qualitätsdatenerfassung** welche allgemein zugänglicher wird
- Kombination der **BQC Daten** und Ergebnisse vorhandener Systeme für mehr **Transparenz** und **Nutzen im gesamten Workflow**
- **Diverse Schnittstellen** um bestehende Systeme der Schleiflinie in den Schleifprozess zu integrieren
- **Wartungsmanager** für einen kalkulierbareren **Instandhaltungsprozess** und zusätzliche Informationen zu Wartungszyklen, Verbräuchen und Ersatzteilen