1 Ziel und Zweck

Sicherstellen, dass die Identifikation der Fertigungsteile auf längere Dauer vorhanden ist. Rückverfolgbarkeit der Lieferkette wird gewährleistet.

2 Geltungsbereich

Steinemann Technology AG

3 Für Beschriftung gilt generell:

- Grundsätzlich werden alle satos TSQ-Fertigungsteile beschriftet (ausser Kleinteile).
- Beschriftet wird an der Stelle, die auf der Zeichnung mit XXX definiert ist.
- Die Teile werden mit Artikelnummer (7-stellig), Index (ohne Abstand) und Lieferantenkürzel nach Schrägstrich beschriftet. z.B. 7010050A/FGA
- Die Beschriftungsgrösse soll min. 5 mm sein (wenn möglich, sonst kleiner)
- Die Beschriftung soll dauerhaft sein.
- Ist auf der Zeichnung nichts definiert, wird weiterhin das Teil oder die Verpackung mit Etikette beschriftet.
- Die Beschriftungsart ist dem Lieferanten freigestellt. Je nach Fertigungsverfahren und eigener Möglichkeit kann beschriftet werden.
- Es darf keine Aufstauchung oder Grat entstehen. Dies kann die Montage negativ beeinflussen.
- Bei lackierten Teilen soll die Kennzeichnung noch gut ersichtlich bleiben. Es ist auch möglich auf den Lack zu drucken.
- Lieferanten können Vorschläge für die Prozessvereinfachung für die Beschriftung der Firma Steinemann Technology AG unterbreiten.

4 Q-Verantwortung

Die Verantwortung für die Qualität liegt in erster Linie beim Lieferant und der internen Qualitätskontrolle (*SC-QC*).

5 Mögliche Beschriftungsverfahren

Gravierfräsen

Laserbeschriftung

Nadelmarkiersystem

(Schlagzahlen)