

Prüfbericht Fertigungsteile

Lieferant	Muster AG
Artikelnummer	0039228 C
Artikelbezeichnung	Deckel
Bestellnummer	471112
Prüfmenge	10Stk.
Liefermenge	100Stk.

Prüfumfang: 100% (0 – 2 Stk)
 50% (3 – 5 Stk)
 20% (6 –50 Stk)
 10% (ab 51 Stk.)

Abschliessende Sichtkontrolle immer vor Auslieferung bei 100%

Allgemeine Prüfkriterien:

- Änderungsindex mit Bestellung abgeglichen
- Form und Lagetoleranzen eingehalten, Nachweis im Protokoll / in der Zeichnung
- Bohrungen und Gewinde durchgängig und Gratfrei (Lehdorn)
- Oberfläche(n) und Lauffläche(n) auf Beschädigung geprüft
- Prüfprotokoll beigelegt
- Teile ordentlich verpackt und beschriftet

Bemerkungen:

Name des/der Prüfer : M. Mustermann

#81472995

Datum: : 10.10.10

Unterschrift/en : _____

Firmenstempel:

Prüfprotokoll

Artikelnummer	0039228/C
---------------	-----------

Prüfprotokoll

Pos.	Sollwert	Ist-Wert	Prüfmittel
1	56.6 +/-0.2	56.75	Messschieber
2	M38 x 1.5	ok	Gewindekaliber
3	Ø40 0/+0.1	Ø40.15	Innenmikrometer
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			#81472995
14			
15			
16			
17			
18			
19			

039229

not coated
此面不作表面处理

© Oberflächenbehandlung gemäss Bestellung
surface treatment as ordered
零件表面处理根据订单要求执行

N8 (✓)

<input checked="" type="checkbox"/> 06.06.17 HUESL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	replaced by
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	replaces
item 1 DECKEL	width 000	group 064	
item 1 COVER	scale 1:1	A3	
item 2 55/55X11	created 28.05.99	FAESS	
material 1.0718-11SMNPB30+C	approved 18.04.18	BISCH	
machtype S-SATOS	released 18.04.18	BISCH	

Allg. Tol. für spanabhebende Bearbeitung	DN ISO 2768-mK
general tolerances for machined parts	DN ISO 2768-mK
Allg. Tol. bei Schweisskonstruktionen	DN ISO 13920-AE
general tolerances for welded parts	DN ISO 13920-AE

STEINEMANN TECHNOLOGY AG **steinemann** 0039228c 1/1
CH-9015 St.Gallen

